Achtung!
Vor Gebrauch der Waffe
Bedienungsanleitung
lesen!

Attention!
Lisez ce mode
d´emploi avant
d´utiliser l´arme!

Attention!
Read this manual
before using the
weapon!

Feinwerkbau®

Westinger & Altenburger GmbH
Neckarstraße 43
D-78727 Oberndorf am Neckar

Die Werkstätte für Weltmeister

Printed in Germany Revision E II/2009

Feinwerkbau®

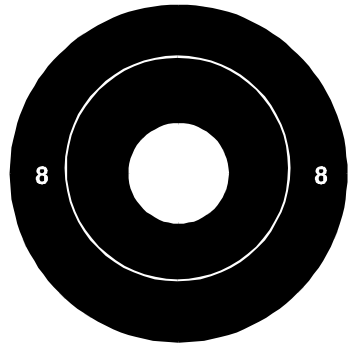
Bedienungsanleitung
Operator´s Manual
Mode d´Emploi
Modell P44/P44 Kurzlauf
P44/P44 Short Barrel
P44/P44 Canon Court

Achtung!
Vor Gebrauch der Waffe
Bedienungsanleitung lesen!

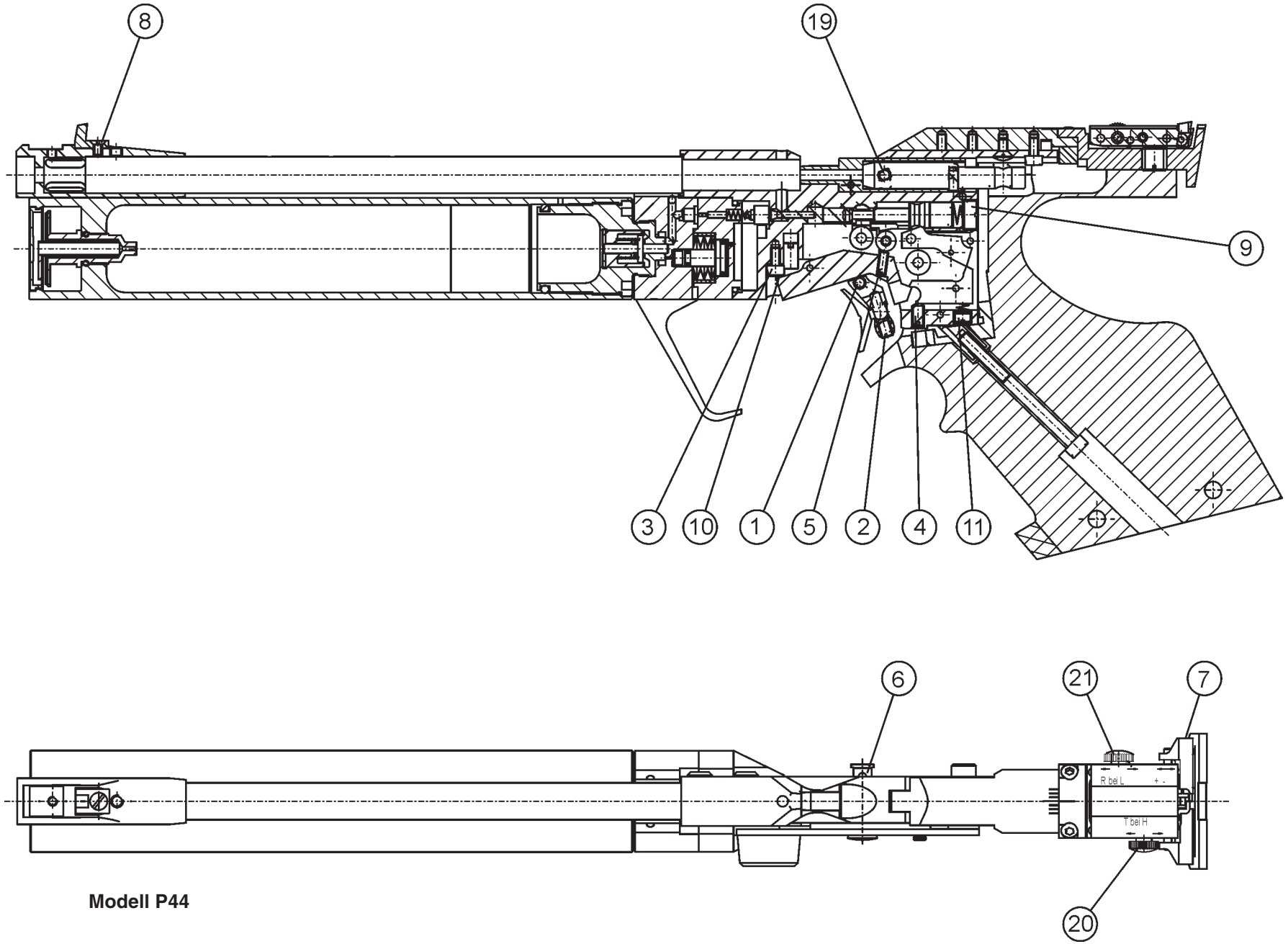
Attention!
Read this manual
before using the air pistol!

Attention!
Lisez ce mode d´emploi
avant d´utiliser l´arme!

Originalschußbild
Original grouping
Groupement Original



Seriennummer
Serial number
Numéro de série



Modell P44

Lieber Sportschütze,

Sie sind jetzt Besitzer einer FEINWERKBAU Luftpistole und haben damit eine Sportwaffe erworben, die in Schussleistung, präziser Verarbeitung und Lebensdauer höchsten Ansprüchen gerecht wird.

FEINWERKBAU-Sportwaffen werden in Oberndorf am Neckar hergestellt. Schon seit Beginn des 19. Jahrhunderts werden in dieser kleinen Stadt am Rande des Schwarzwaldes Waffen gefertigt. Daraus resultieren über 200 Jahre Können und Erfahrung im Waffenbau, die den weltbekannten FEINWERKBAU-Sportwaffen ihre besondere Note geben.

Vollendete Präzision in einer formschönen, sauber gearbeiteten Waffe, deren Konstruktion bei pfleglicher Behandlung eine sehr hohe Lebensdauer und Funktionssicherheit gewährleistet. Diese Funktionssicherheit ist aber nur dann sichergestellt, wenn sich Ihre Luftpistole in einwandfreiem Zustand befindet. Deshalb empfehlen wir Ihnen, an Ihrer Waffe in regelmäßigen Abständen einen Kundendienst beim Büchsenmacher durchführen zu lassen.

Lesen Sie bitte diese Bedienungsanleitung sehr sorgfältig durch. Das beigefügte Schussbild zeigt die Treffgenauigkeit Ihrer Luftpistole. Es wurden 5 Schuss auf 10 m Entfernung geschossen.

Wir wünschen Ihnen mit Ihrer FEINWERKBAU Luftpistole viel Erfolg.

Gut Schuss!

FEINWERKBAU
Westinger & Altenburger GmbH
Neckarstraße 43
78727 Oberndorf a. N.

Dear Shooting Friend,

You are now the owner of a FEINWERKBAU air pistol and by purchasing this air pistol you have obtained a sporting arm which meets the highest standards of function, firing efficiency, precision and durability.

FEINWERKBAU sporting arms are produced in Oberndorf, Germany. Even since the beginning of the 19th Century guns are produced in this little town at the boundary of the Black Forest. More than 200 years of experience and knowledge of gun making result in the fact that FEINWERKBAU sporting arms are precision made through and through and with proper care and maintenance will give consistently accurate service and a practically unlimited life. All these qualities, however, are only guaranteed if your air pistol is always in a perfect condition. Therefore we recommend you to have your FEINWERKBAU air pistol serviced by your gunsmith at regular intervals.

Please read this manual very carefully. The attached grouping shows the accuracy of your air pistol. It has been realized with 5 shots fired at 10 meters distance.

Wishing you best results with your FEINWERKBAU air pistol.

FEINWERKBAU

Westinger & Altenburger GmbH

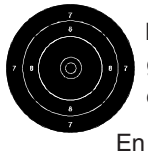
Neckarstraße 43

D-78727 Oberndorf a. N.

Cher tireur sportif,

Vous êtes maintenant en possession d'un pistolet à air FEINWERKBAU, et vous avez acquis une arme de sport dont la fonction, la précision, la construction et la durée répondent aux plus grandes exigences.

Sans doute vous avez constaté que votre pistolet à air a été fabriqué à Oberndorf, Allemagne, ville où sont construites des armes depuis le début du 19ème siècle. 200 ans de fabrication d'armes dans une petite ville signifient pour votre pistolet une précision exemplaire, des formes esthétiques, un travail soigné et une construction laquelle par un usage et un entretien normal garantit une durée presque illimitée. De temps en temps nous recommandons de donner votre pistolet à l'armurier pour un service.



Lisez ce mode d'emploi très attentivement. Le groupement ajouté a été réalisé avec votre pistolet par 5 coups sur une distance de 10 mètres.

En vous souhaitant de bons résultats avec votre pistolet à air FEINWERKBAU,

FEINWERKBAU

Westinger & Altenburger GmbH

Neckarstraße 43

D-78727 Oberndorf a. N.

Contents

Preliminary Note 6
Safety notes for the handling of pistols 9
Technical specifications 11
General 12
Adjustments 14
Grip/hand rest 14
Hand rest 14
Grip turn 14
Grip inclination 16
Side grip inclination 16
Trigger 18
Trigger adjustments 18
Adjustment trigger shoe 18
Notes for adjustment of the trigger shoe positon 18
Triggerstop 20
Trigger weight 20
Trigger slack (distance until trigger point) 20
Trigger point 20
Cocking and loading 22
Dry-firing 22
Absorber 24
Function 24
Adjustment of absorber 24
Velocity of pellets / Number of shots 26
Sighting 28
Sighting adjustments 28
Adjustment height. 28
Adjustable rear sight 30
Front Sight.. 30
Sighting line change of length. 30
Length adjustment of front sight. 30
Length adjustment of rear sight. 30
Tilting Equilization. 32
Compressed-air cylinder 34
Changing the compressed-air cylinder 34
Filling the compressed-air cylinder 36
Checking the compressed-air cylinder 38
Disposal 38
Special Accessories 40
Front sights 40
Cleaning/Maintenance 42
Maintenance 42
Cleaning materials and kits 42
Normal cleaning 44
Major cleaning 44
Barrel cleaning 44
Barrel oiling 44

Sommaire

Avant-propos 6
Conseils de sécurité pour manipuler le pistolet 10
Détails techniques 11
Généralités 12
Réglages 14
Poignée/appui-paume 14
Appui-paume 14
Poignée tournante 14
Inclinaison de poignée 16
Détente 18
Réglages de détente 18
Réglage de la queue de détente 18
Information concernant le réglage de la position de la queue de détente 18
Triggerstop 20
Poids de détente 20
Course de garde (la distance jusqu'à bossette) 20
Bossette 20
Armer et charger 22
Tirer à vide 22
Absorbeur 24
Fonction 24
Réglage absorbeur 24
Vitesse de projectile / Nombre de coups 26
Visée 28
Réglage de visée 28
Réglage de l'hauteur 28
Cran de mire réglable 30
Guidon 30
Changement de la longueur de la ligne de visée 30
Réglage du guidon en longueur 30
Equilibrage de pencher 32
Cylindre à air comprimé 34
Echanger le cylindre 34
Remplissage du cylindre à air comprimé 36
Contrôler les cylindres à air comprimé 38
Elimination 38
Accessoires spéciaux 40
Guidons 40
Nettoyage/Entretien 42
Travaux d'entretien 42
Produits et accessoires d'entretien 42
Nettoyage régulier 44
Nettoyage à fond 44
Nettoyage du canon 44
Huilage du canon 44

Inhaltsverzeichnis

Vorbemerkung 7
Sicherheitshinweise zum Umgang mit Pistolen 8
Technische Daten 11
Allgemeines 13
Einstellungen 15
Handkantenauflage / Griff 15
Handkantenauflage 15
Griffdrehung 15
Griffneigung 17
Abzug 19
Abzugseinstellungen 19
Einstellung Abzugszüngel 19
Hinweis zur Veränderung der Züngelposition 19
Triggerstop 21
Abzugsgewicht 21
Vorweg (Weg bis zum Druckpunkt) 21
Druckpunkt 21
Spannen und Laden 23
Trockentraining 23
Absorber 25
Funktionsweise 25
Einstellung Absorber 25
Geschossgeschwindigkeit/Schusszahl ... 27
Visierung 29
Visiereinstellungen 29
Grobjustierung Höhe 29
Verstellbarer Kimmeneinschnitt 31
Korn 31
Längenveränderung der Visierlinie 31
Längsverstellung des Korns 31
Längsverstellung der Kimme 31
Verkantungsausgleich 33
Pressluftbehälter 35
Pressluftbehälter wechseln 35
Pressluftbehälter füllen 37
Überprüfung Pressluftbehälter 39
Entsorgung 39
Sonderzubehör 41
Korne 41
Reinigung / Pflege 43
Pflegearbeiten 43
Pflegemittel und Geräte 43
Normalreinigung 45
Hauptreinigung 45
Laufreinigung 45
Lauf einölen 45

Preliminary Note

1. Your new air pistol is delivered in a special factory pack.

   Please keep the packaging, since it provides excellent protection for your valuable air pistol during delivery and at other times.

2. The perfect functioning and longevity of this air pistol are only achieved by correct use and regular maintenance, in accordance with the instructions in this manual.

3. The indications “right”, “left”, “at the front” and “at the back” relate to the air pistol pointing in a down range direction.

4. Each description of parts and each operation is only specified once. Therefore, where applicable, reference is made to existing descriptions of parts and operations in other sections of the manual.

5. Unless otherwise specified, assembly takes place in the exact reverse order of disassembly.

6. Please inform FEINWERKBAU, Westinger & Altenburger GmbH, of any desirable changes, improvements or additions to this manual.

7. **Only use genuine FEINWERKBAU-spare parts.**

   Failure to do so will result in the manufacturer’s liability being invalidated. When ordering spare parts, please give the position and reference numbers as well as the description of the parts required.

Avant-propos

1. Votre nouveau pistolet à air est livré dans un emballage spécial.

   Nous vous recommandons de garder cet emballage, parce qu’il protégera votre arme en cas des transports éventuels.

2. Ce n’est qu’en maniant, en entretenant et en soignant le pistolet selon les règles et en respectant les présentes instructions, qu’on pourra assurer son parfait fonctionnement et sa durabilité.

3. Les indications “droite”, “gauche”, “avant” et “arrière” se référant au pistolet indiquent toujours le sens du tir.

4. Chacune des descriptions de pièces de l’arme et chaque travail ne sont en général indiqués qu’une seule fois. C’est pourquoi il sera renvoyé le cas échéant, selon l’importance, à des descriptions de pièces de l’arme ou à des indications de travaux figurant dans d’autres paragraphes.

5. En l’absence d’indications d’assemblage particulières, le montage s’effectue dans l’ordre inverse du démontage.

6. Les propositions concernant des modifications ou des arrangements complémentaires sont à adresser à la maison Feinwerkbau, Westinger & Altenburger GmbH.

7. **N’employez que des pièces détachées originales FEINWERKBAU**.

   Dans le cas où d’autres pièces seraient utilisées, vous perdez la garantie. En commandant les pièces détachées, donner les numéros d’identifications et les positions et désignations.

Vorbemerkung

1. Ihre neue Luftpistole wird ab Werk in einer Spezialverpackung ausgeliefert. Bitte bewahren Sie diese Verpackung gut auf. Ihre wertvolle Waffe ist darin bei Transporten und/oder Versand hervorragend geschützt.

2. Einwandfreie Funktion und lange Lebensdauer der Luftpistole können nur durch ordnungsgemäße Handhabung, Bedienung und Pflege, unter Beachtung der in dieser Anleitung enthaltenen Anweisungen, sichergestellt werden.

3. Die Angaben "rechts", "links", "vorn" und "hinten" beziehen sich auf die Lage der Pistole in Schussrichtung.

4. Jede Beschreibung von Waffenteilen und jede Arbeit ist im allgemeinen nur einmal aufgeführt. Je nach Umfang wird deshalb ggf. auf bereits vorhandene Beschreibungen von Waffenteilen und Arbeiten in anderen Abschnitten hingewiesen.

5. Soweit keine besonderen Zusammenbau-Hinweise gegeben werden, erfolgt dieser in umgekehrter Reihenfolge des Zerlegens.

6. Bitte teilen Sie Änderungs- bzw. Ergänzungsvorschläge zu dieser Beschreibung der Firma FEINWERKBAU Westinger & Altenburger GmbH mit.

7. **Verwenden Sie nur Original FEINWERKBAU-Ersatzteile.**

   Bei Verwendung anderer Teile erlischt die Gewährleistung. Bei Bestellung von Ersatzteilen geben Sie bitte Positions- und Teilenummer sowie die Benennung der erforderlichen Teile an.

Sicherheitshinweise zum Umgang mit Pistolen

- Beim Umgang mit Pistolen ist besondere Vorsicht notwendig, da Lage und Richtung der Pistole sehr leicht verändert werden können.
- Lesen Sie diese Anleitung vor Benutzung der Waffe gründlich durch. Benutzen Sie die Waffe erst dann, wenn Sie die Anleitung verstanden haben.
- Beachten Sie alle Hinweise zur Handhabung und Bedienung. Nichtbeachtung kann Gefahr für Leib und Leben verursachen.
- Vor der Benutzung, bei Störungen und vor dem Reinigen ist zu prüfen, ob
  - die Pistole entladen ist und
  - der Lauf frei ist von Fremdkörpern.
- Bei der Übergabe oder Übernahme der Pistole muss der Verschluss immer geöffnet sein.
- Die Pistole ist grundsätzlich so zu behandeln, als sei sie geladen und schussbereit.
- Zielen Sie beim Umgang oder Üben mit der Pistole nie auf Personen. Pistole stets in eine sichere Richtung halten.
- Berühren Sie beim Laden, Entladen und sonstiger Handhabung niemals den Abzug.
- Der Abzug darf nur betätigt werden, wenn die Pistole zum Ziel zeigt und sich keine Personen zwischen Pistole und Ziel befinden.
- **Beim Handhaben, Zerlegen, Reinigen und Zusammensetzen darf keine Gewalt angewendet werden. Zerlegen Sie die Pistole nur soweit, wie in dieser Anleitung beschrieben.**
- Verwenden Sie nur unbeschädigte Diabolokugeln mit dem richtigen Kaliber.
- Verwahren Sie die Pistole getrennt von den Diabolokugeln.
- Unbefugte (insbesondere Kinder) dürfen keinen Zugriff zur Waffe erhalten.
- Kontrolle des Manometerstandes an der Pistole nur bei entladener und entspannter Waffe.
- Die Handhabungssicherheit der Pistole ist gegeben durch ausgereifte Konstruktion und präzise Fertigung aller Einzelteile.
- Sicherheit und Funktion der Pistole können jedoch durch außergewöhnliche Belastungen wie harte Stöße oder Fallbeanspruchung beeinträchtigt werden. Nach einer solchen Belastung ist die Waffe grundsätzlich vom Hersteller zu überprüfen.

Sicherheitshinweise zum Umgang mit Pressluftbehältern

- Die Pressluftbehälter dürfen keiner Temperatur über 50°C ausgesetzt werden. Sie können den mitgelieferten Spezialtransportkoffer für LP zur Stabilisierung der Temperatur bei Transport und/oder Lagerung der Pistole bzw. der Pressluftbehälter verwenden.
- **Zusätzlich zu den gemachten Angaben sind die jeweiligen gesetzlichen und technischen Bestimmungen Ihres Landes für den Gebrauch und Umgang mit dem Pressluftbehälter zu beachten und einzuhalten. Die Hinweise im Kapitel Pressluftbehälter beachten.**
- Ventile und Gewinde müssen mit den zugehörigen Schutzkappen geschützt werden.
- Pressluftbehälter und Nachfüllbehälter müssen staubfrei gelagert werden.
- Undichte und/oder sonst gefährliche, unsichere Pressluftbehälter dürfen nicht befüllt werden und sind gefahrlos zu entleeren.
- **Der Fülldruck der Pressluftbehälter darf bei Raumtemperatur 200 bar nicht überschreiten. Nur mit Pressluft befüllen!**
- Diese Anleitung ist als Teil der Waffe zu betrachten und muss bei Weitergabe der Waffe immer mit gegeben werden.

FEINWERKBAU übernimmt keine Haftung für Vorfälle, die auf Nichtbeachtung dieser Anleitung, falsche Handhabung, Fahrlässigkeit, unsachgemäße Behandlung, unbefugten Teileaustausch und sonstige Eingriffe in die Waffe zurückzuführen sind.

Safety notes for the handling of pistols

- When handling pistols special caution is necessary as the position and the direction of the pistol can change easily.
- Carefully read this manual before handling the air pistol. Only use the air pistol if you have understood the manual.
- Observe all notes regarding handling and operation. Disregarding can cause danger to life and limb.
- Before handling, in case of problems and prior to cleaning, please ensure that:
  - the air pistol is unloaded,
  - the barrel is free of obstructions.
- When taking or handing over the pistol the slide must always be open.
- Always treat the pistol as if it is loaded and ready to fire.
- Never point the pistol at anyone during handling or practise. Always point in a safe direction.
- Keep your finger away from the trigger while loading, unloading or otherwise handling the pistol. Place the trigger finger on the outside of the trigger guard.
- The trigger must only be pulled if your sights are pointing at the target.
- **Never use force when handling, disassembling, cleaning and assembling the pistol. Disassemble the pistol only as far as described in this manual.**
- Only use undamaged pellets of the correct caliber.
- Store the pistol separately from ammunition and beyond the reach of unauthorized persons (especially children).
- Control of manometer level at the compressed-air cylinder only with unloaded and uncocked air pistol.
- The operational safety of this pistol is guaranteed by a perfect design and by precise manufacturing of all parts.
- Safety and function of the pistol, however, may be impaired if subjected to unusual stress such as a heavy blow or fall. In such an event, the air pistol must be checked thoroughly by the manufacturer.

Safety notes for the handling of compressed-air cylinders

- The cylinder must never be exposed to a temperature of more than 50 °C. Use the delivered special transport case for your air pistol for stabilisation of the temperature when transporting and/or storing the pistol respectively the compressed-air cylinder.
- **In addition to the mentioned indications, please observe and keep to the individual legal and technical regulations of your country for the use and handling of compressed-air cylinders. Please observe the notes in the chapter compressed-air cylinder.**
- Valves and threads must be protected with the covering caps.
- Compressed-air cylinders and refill bottles must be dust-free stored.
- Leaky and/or other dangerous, unsafe compressed-air cylinders must not be filled and must be emptied without danger.
- **The filling pressure of the compressed-air cylinders must not exceed 200 bar at room temperature. Only fill with compressed-air.**
- This manual is regarded as part of the air pistol and must always accompany the air pistol when it changes hands.

FEINWERKBAU does not assume any liability for events due to disregarding this manual, wrong handling, negligence, improper treatment, unauthorized part exchange and other manipulations at the air pistol.

⚠ Conseils de sécurité pour manipuler le pistolet

- En maniant un pistolet il faut être extrêmement prudent, car la position de l'arme et la direction dans laquelle elle est pointée se modifient facilement.
- Lisez soigneusement les présentes instructions avant de vous servir de l'arme et ne commencez à l'utiliser qu'une fois que vous aurez tout bien assimilé.
- Respectez toutes les indications concernant le maniement et l'utilisation de l'arme. En n'en tenant pas compte vous pouvez risquer des blessures graves et même mortelles.
- Avant l'utilisation, en cas d'incidents et avant le nettoyage, il faut vérifier si
  - le pistolet est déchargé,
  - aucun corps étranger ne se trouve dans le canon
- En remettant ou en recevant le pistolet, la culasse doit toujours être ouverte.
- Dans tous les cas, le pistolet doit toujours être manipulé comme s'il était chargé et prêt au tir.
- En le manipulant ou en vous exerçant avec le pistolet, ne le pointez jamais sur des personnes. Pointez toujours le pistolet dans une direction sûre.
- Ne touchez jamais la détente pour charger, décharger ou pour toute autre opération. Placez le doigt de détente le long du pontet.•
- La détente ne doit être pressée qu'une fois que le pistolet est pointé sur la cible et aucune personne ne se trouve entre le pistolet et la cible.
- **Aucune force ne doit être exercée pour le maniement, le démontage, le nettoyage ou le remontage de l'arme. Ne démontez le pistolet que dans la mesure indiquée par les présentes instructions.**
- Utilisez seulement des plombs intactes et de calibre adapté.
- Gardez le pistolet et ses munitions dans des endroits séparés.
- L'arme ne doit pas se trouver à portée de personnes non autorisées (d'enfants en particulier).
- Contrôle du niveau de manomètre au cylindre à air-comprimé seulement avec l'arme déchargée et désarmée.
- La grande sécurité dans le maniement du pistolet est due à sa construction parfaitement au point et à l'usinage extrêmement précis de toutes ses pièces.
- Cependant la sécurité et le bon fonctionnement du pistolet peuvent être compromis par des incidents exceptionnels, tels que des heurts importants ou des chutes. En principe, l'arme doit être confiée au fabricant pour vérification après de tels incidents.

Conseils de sécurité pour manipuler les cylindres à air comprimé

- Les cylindres à air comprimé ne doivent pas être soumis à une température au-dessus de 50 °C. Utilisez l'étui de transport du pistolet spécial pour stabiliser la température en cas de transportation et/ou stockage du pistolet resp. du cylindre à air comprimé.
- **En plus aux indications méntionnées observez et considérez les individuelles régulations légales et techniques de votre pays pour l'usage et le maniement avec le cylindre à air comprimé. Observez les notes dans le chapitre cylindre à air comprimé.**
- Les soupapes et les filets doivent être protégés par les convercles de sûreté.
- Les cylindres à air comprimé et les bouteilles de remplissage doivent être stockés sans poussière.
- Des cylindres à air comprimé perméables et/ou peu sûrs ne doivent pas être remplis et il les faut vider sans risque.
- **La pression de remplissage des cylindres à air comprimé ne doit pas dépasser 200 bar à température ambiente. Seulement remplir l'air comprimé.**
- Ce mode d'emploi fait partie de l'arme et doit toujours être ajouté en transmettant l'arme.

FEINWERKBAU n'assume aucune responsabilité pour des incidents qui seraient dus à l'inobservation des présentes instructions, à un maniement incorrect, à la négligence, à un traitement inadéquat, à l'échange de pièces non-conformes ou à toute autre intervention.

Technische Daten/Technical specifications/Détails techniques

Maße:	**P44**	**P44 Kurz**
Kaliber	4,5 mm / .177	4,5 mm / .177
Lauflänge, ca.	233 mm	183 mm
Visierlinie, ca.	360 - 395 mm	310 - 345 mm
Züngellängsverstellung, ca.	22 mm	22 mm
Gesamtlänge, ca.	415 mm	365 mm
Gesamthöhe, ca.	145 mm	145 mm
Gewichte:		
Waffe ohne Gewichte, ca.	950 g	870 g
Abzugsgewicht ca.	500 g	500 g
Vorzugsgewicht, bis ca.	500 g	500 g
Druckpunktgewicht ca.	80 - 250 g	80 - 250 g

Eine Garantie für Vollständigkeit oder Richtigkeit kann nicht übernommen werden, ebensowenig wie eine Haftung für die Verwendung dieser Seite und deren Inhalt.

Dimensions:	**P44**	**P44 Short**
Caliber	4,5 mm / .177	4,5 mm / .177
Barrel length, approx.	233 mm	183 mm
Sight line, approx.	360 - 395 mm	310 - 345 mm
Trigger shoe adjustment, approx.	22 mm	22 mm
Total length, approx.	415 mm	365 mm
Total height, approx.	145 mm	145 mm
Weights:		
Pistol without weights, approx.	950 g	870 g
Trigger weight , approx.	500 g	500 g
Trigger slack weight , approx.	500 g	500 g
Trigger point weight , approx.	80 - 250 g	80 - 250 g

A guarantee for completeness or correctness just as liability for the use of this page and its contents cannot be given.

Dimensions:	**P44**	**P44 Court**
Calibre	4,5 mm / .177	4,5 mm / .177
Longueur du canon, environ	233 mm	183 mm
Ligne de la visée, environ	360 - 395 mm	310 - 345 mm
Réglage de la queue de détente, env.	22 mm	22 mm
Longueur totale, environ	415 mm	365 mm
Hauteur totale, environ	145 mm	145 mm
Poids:		
Arme sans poids, environ	950 g	870 g
Poids de détente, environ	500 g	500 g
Poids de la course de garde, jusqu`à env.	500 g	500 g
Poids de bossette, environ	80 - 250 g	80 - 250 g

Nous ne pouvons pas prendre en charge la garantie pour l'intégralité ou la justesse aussi peu qu´une responsabilité pour l'usage de cette page et son contenu.

General

The air pistol Model P44 is a precision pistol for target shooting. The Models P44 stand for

- perfect construction
- fast shot development
- constant energy
- best shooting precision and
- nearly recoilless firing

The illustrations in this manual show the Model P44 in the right handed version with long compressed-air cylinder. The version with left handed grip is identical as to handling and operation.

The manual is accordingly applicable to Model P44 Short Barrel.

The FEINWERKBAU air pistols Model P44 are single shot air pistols for pellets in caliber 4.5 mm/.177.

The Model P44 is equipped with a walnut grip. The rear sight may be adjusted to the rear.

Generally the FEINWERKBAU air pistol Model P44 is equipped with an integrated absorber, thus reducing the impulse generated by the pellet.

The propelling charge is compressed-air. The compressed air is filled in a refillable air cylinder which may be unscrewed and is placed underneath the barrel. The compressed-air cylinder must only be charged with compressed-air. For shipping the compressed-air cylinders are emptied and have to be filled before use.

During cocking and loading the cocking lever has to be pulled rearward to its stop. Simultaneously the firing piece is being cocked which will release a portion of compressed air in the intermediate chamber when disengaged, and the absorber is also brought to its initial position. Place the pellet in the opened laoding aperture, close cocking lever, the air pistol is ready for firing. Pay attention to the position of the catch bolt of the dry firing device.

The compressed air cylinder can be unscrewed from the air-pistol, if it is not used over a longer period of time (approx. 4 - 6 weeks). Over a longer period of time pressure loss may occur, if the compressed air-cylinder is attached to the air-pistol.

Généralités

Le pistolet à air Modèle P44 est un pistolet de précision pour le tir sportif. Les Modèles P44 se distinguent par

- la technique parfaite
- le développement du coup court
- l'énergie constante
- la meilleure précision de tir
- coup presque sans recul

Les illustrations dans ces instructions montrent la version Mod. P44 pour des tireurs droitiers, avec long cylindre à air comprimé. La version avec poignée gaucher est identique en ce qui concerne la manipulation et l'utilisation.

Les instructions sont conformément valables pour le Mod. P44 Canon Court.

Les pistolets à air FEINWERKBAU Mod. P44 sont des pistolets à un coup pour des plombs en cal. 4,5 mm/.177.

Le modèle P44 a une poignée en bois de noix .

La livraison standard du pistolet à air Mod. P44 comprend un absorbeur, lequel réduit l'impulsion du coup.

La propulsion est l'air comprimé. L'air comprimé se trouve dans le cylindre à air comprimé détachable et rechargeable au-dessous du canon. Le cylindre à air-comprimé ne doit être rempli qu'avec l'air comprimé. Pour la livraison, les cylindres sont vides et sont donc à remplir avant de commencer à tirer.

En armant et en chargeant le levier d'armement est retiré jusqu'à l'arrêt, en même temps le percuteur est chargé, lequel en faisant partir le coup dégage une partie de l'air dans la chambre intermédiare, et l'absorbeur est rapporté à sa position initiale. Insérer le plomb dans le chargeur ouvert, fermer le levier d'armement, le pistolet est prêt pour le tir. Attention à la position de la cheville du tir à vide.

Le cylindre à air comprimé peut être dévissé du pistolet en cas qu'il n'est pas utilisé durant un certain temps (environ 4 - 6 semaines). Certaines pertes de pression sont possibles si le cylindre reste vissé pendant une période plus longue.

Allgemeines

Die Feinwerkbau-Luftpistolen Mod. P44 sind Präzisionspistolen für das sportliche Schießen. Die Modelle P44 zeichnen sich aus durch

- ausgereifte Technik
- kurze Schussentwicklungszeit
- konstante Energie
- beste Schusspräzision
- weitestgehend erschütterungsfreien Schussabgang.

In den Bildern dieser Anleitung ist das Modell P44 in der Ausführung für Rechtsschützen mit langem Pressluftbehälter dargestellt. Die Ausführung mit Griffschalen für Linksschützen ist in der Handhabung und Bedienung identisch.

Die Bedienungsanleitung gilt entsprechend für das Modell P44 Kurzlauf.

Die Feinwerkbau-Luftpistolen Mod. P44 sind Einzellader für Diabolos im Kaliber 4.5 mm/.177.

Das Modell P44 ist mit einem Nussbaumgriff ausgestattet. Die Kimme kann nach hinten verstellt werden.

Serienmäßig sind die Luftpistolen Modell P44 mit einem Absorber ausgestattet, der den Geschossimpuls reduziert.

Das Antriebsmittel ist Pressluft. Die Pressluft befindet sich in dem abnehm- und nachfüllbaren Pressluftbehälter unterhalb des Laufes. Der Pressluftbehälter darf nur mit Pressluft befüllt werden. Bei Auslieferung sind die Pressluftbehälter ungefüllt und müssen vor Inbetriebnahme gefüllt werden.

Beim Spannen und Laden wird der Spannhebel bis zum Anschlag zurückgezogen, gleichzeitig der Schlagbolzen gespannt, der beim Auslösen einen Teil der Pressluft in der Zwischenkammer freisetzt, und der Absorber in Ausgangsposition gebracht. Diabolo in die geöffnete Lademulde einlegen, den Spannhebel schließen, Waffe ist schussbereit. Auf Stellung des Schiebers der Trockentrainingseinrichtung achten.

Der Pressluftbehälter kann, wenn die Luftpistole längere Zeit nicht gebraucht wird (ca. 4 - 6 Wochen), von der Waffe abgeschraubt werden. Gewisse Druckverluste über einen längeren Zeitraum, wenn der Pressluftbehälter angeschraubt bleibt, sind möglich.

Adjustments

Hand rest / Grip

Attention: After adjustment of grip check conformance with measuring box to Rules of ISSF.

Hand rest

⇒ Loosen screws (14).

⇒ Push the hand rest to the requested height (height adjustment approx. 10 mm).

⇒ Tighten screws (14) again.

Remark: If the screws are loose the hand rest may fall down.

Grip turn

The grip may be continuously turned by approx ± 3° to the barrel axis.

⇒ Loosen with Allen key SW3 the screw (30) from below and unscrew.

⇒ Remove the grip downwards.

⇒ Take out grip angle (15).

⇒ Screw out one ot the two screws (17).

Remark:

When unscrewing the right screw, position of the front sight moves to the left, when unscrewing the left screw it moves to the right.

Unscrewing of one of the two screws (17) by ½ turn the angle to the barrel axis changes by approx 1°.

Each of the screws may be turned out by 1,5 turns at a maximum.

⇒ Put in again grip angle (15).

⇒ Put off grip from below.

⇒ Check grip position and correct it when necessary.

⇒ If grip position is correct, screw in the screw (30) from below and tighten.

Réglages

Appui-paume / Poignée

Attention: après avoir réglé la poignée contrôler les mesures par boîte de mesures selon règlements ISSF

Appui-paume

⇒ Dévisser les vis (14).

⇒ Pousser l'appui-paume à l'hauteur demandée (réglage d'hauteur environ 10 mm).

⇒ Fixer les vis (14) de nouveau.

Hinweis: Si les vis sont dévissées l'appui-paume peut tomber en bas.

Tour de poignée

La poignée est progressivement tournante par environ ± 3°vers l'axe du canon.

⇒ Dévisser les vis (30) avec clef à six pans SW3 d'en bas.

⇒ Enlever la poignée vers le bas.

⇒ Enlever l'angle de la poignée (15).

⇒ Dévisser un peu une de deux vis (17).

Note:

En desserrant la vis droite, la position de la mire se change à gauche, en desserrant la vis gauche elle se change à droite.

En desserant une de deux vis (17) par ½ tour l'angle vers l'axe du canon change par 1° approximativement.

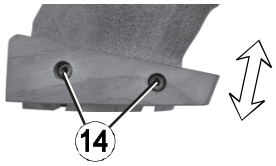
Chacune des vis doit être desserrée par 1,5 tours au maximum.

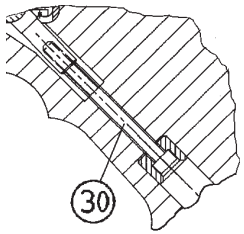
⇒ Remettre l'angle de la poignée (15).

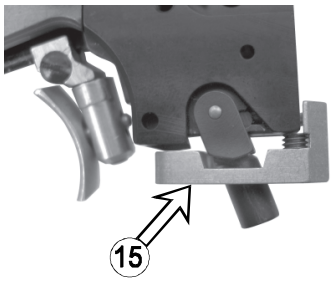
⇒ Faire glisser la poignée d'en bas.

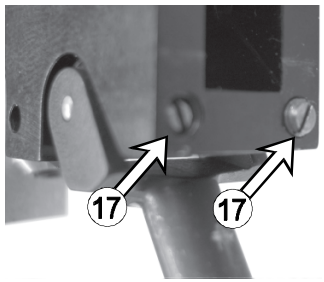
⇒ Contrôler la position de la poignée et corriger la le cas échéant.

⇒ Si la position de la poignée est correcte, visser les vis (30) d'en bas et serrer les.









Einstellungen

Handkantenauflage / Griff

Bitte beachten: Nach erfolgter Griffeinstellung Prüfkastenmaße kontrollieren gemäß ISSF Regeln.

Handkantenauflage

⇒ Schrauben (14) lösen.

⇒ Handkantenauflage in die gewünschte Höhe schieben. (Höhenverstellweg ca. 10 mm).

⇒ Schrauben (14) wieder festziehen.

Hinweis: Bei gelösten Schrauben kann die Handkantenauflage nach unten weg fallen.

Griffdrehung

Der Griff kann stufenlos um ca. ±3° zur Laufachse gedreht werden.

⇒ Mit Innensechskantschlüssel SW3 die Schraube (30) von unten lösen und herausdrehen.

⇒ Griff nach unten abnehmen.

⇒ Griffwinkel (15) entnehmen.

⇒ Eine der beiden Schrauben (17) etwas herausdrehen.

Hinweis:

Beim Herausdrehen der rechten Schraube verändert sich die Lage des Korns nach links, beim Herausdrehen der linken Schraube wandert es nach rechts.

Das Herausdrehen einer der beiden Schrauben (17) um 1/2 Umdrehung verändert den Winkel zur Laufachse um ca. 1°.

Jede der Schrauben darf maximal um 1,5 Umdrehungen herausgedreht werden.

⇒ Griffwinkel (15) wieder einsetzen.

⇒ Griff von unten aufschieben.

⇒ Griffstellung prüfen, ggf. nachkorrigieren.

⇒ Bei richtiger Griffstellung die Schraube (30) von unten eindrehen und festziehen.

Grip inclination

The angle of inclination of the grip is swiveling for 10° infinitely.

Remark: The adjusting screws (16) are in the grip angle (15). Dependent from the position of the screws the grip gets more or less inclined when tightening the fixing screw (30). The grip position becomes steeper the more the screw (16) is unscrewed. It gets flatter when the screws (16) are more screwed.

For adjustment of grip inclination

⇒ Loosen with Allen key SW3 the screw (30) from below and unscrew.

⇒ Remove the grip downwards.

⇒ Take out grip angle (15) from the grip.

⇒ Screw out or in evenly both screws (16).

⇒ Put in grip angle into the grip, slip on the grip from below and press to stop.

⇒ Check grip position and correct it when necessary.

⇒ If grip position is correct screw in the screw (30) from below and tighten.

Inclinaison de poignée

L´angle d´inclinaison de poignée est pivotant pour environ 10° progressivement.

Note: Les vis de réglage (16) se trouvent dans l'angle de la poignée (15). Selon la position de vis la poignée est plus ou moins inclinée en vissant la vis de fixation (30). La position de poignée devient plus escarpé si les vis (16) sont plus dévissées. Elle devient plus plat quand les vis (16) sont serrées plus.

Pour régler l'inclinaison de la poignée

⇒ Dévisser la vis (30) avec clef à six pans SW3 d'en bas.

⇒ Enlever la poignée vers le bas.

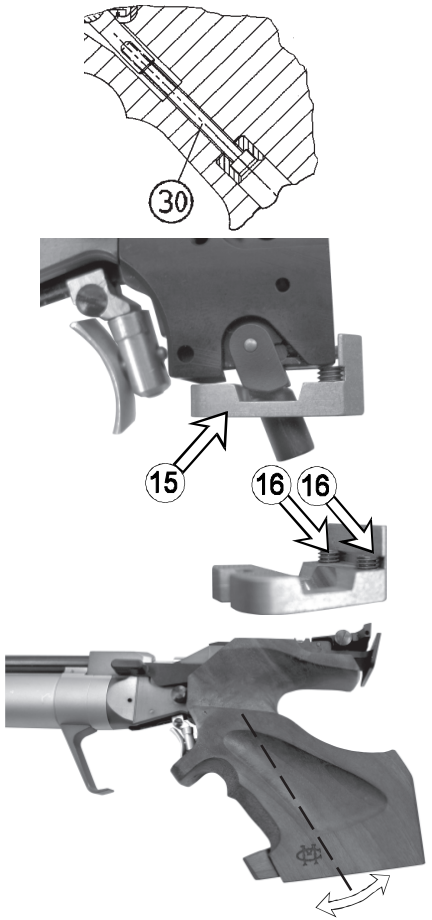
⇒ Enlever l'angle de la poignée (15) de la poignée.

⇒ Desserrer ou serrer uniformement les deux vis (16).

⇒ Mettre l'angle de la poignée (15) dans la poignée, faire glisser la poignée d'en bas et la presser jusqu'à la butée.

⇒ Contrôler la position de la poignée et corriger la le cas échéant.

⇒ Si la position de la poignée est correcte, visser la vis (30) d'en bas et serrer la.



Griffneigung

Der Neigungswinkel des Griffs kann stufenlos um ca. 10° geschwenkt werden.

Hinweis: Die Stellschrauben (16) befinden sich im Griffwinkel (15). Je nach Schraubenstellung wird der Griff beim Anziehen der Befestigungsschraube (30) mehr oder weniger stark geneigt.

Die Griffstellung wird steiler, je weiter die Schrauben (16) herausgedreht sind. Sie wird flacher, wenn die Schrauben (16) weiter eingedreht sind.

Zum Einstellen der Griffneigung

⇒ Mit Innensechskantschlüssel SW3 die Schraube (30) von unten lösen und herausdrehen.

⇒ Griff nach unten abnehmen.

⇒ Griffwinkel (15) aus dem Griff entnehmen.

⇒ Beide Schrauben (16) gleichmäßig herausdrehen oder eindrehen.

⇒ Griffwinkel in den Griff einlegen, Griff von unten aufschieben und an den Anschlag drücken.

⇒ Griffstellung prüfen, ggf. nach korrigieren.

⇒ Bei richtiger Griffstellung die Schraube (30) von unten eindrehen und festziehen.

Trigger

Trigger adjustments

⚠ Warning!

The trigger adjustments as set by the factory guarantee utmost safety.

Adjustment trigger shoe

The trigger shoe can be adjusted individually to the finger position of the shooter.

The trigger shoe can be adjusted longitudinally and can be swivelled to the right or left up to 15°.

In case of insufficient adjustment to the front, the trigger shoe may be swivelled round his longitudinal axis.

For adjustment

⇒ Loosen screw (1).

⇒ Push the trigger shoe on the trigger bar to the front or to the rear.

⇒ If necessary take off trigger, turn it round the longitudinal axis and put it on the trigger bar again.

⇒ Tighten screw (1) again.

In case trigger has to be pivoted sidewards, turned or tilted

⇒ Loosen screw (2).
Adjust trigger.

⇒ Tighten screw (2) again.

Remark

If necessary grip has to be loosened for adjustment and swivelled to the rear or has to be taken off.

Notes for adjustment of the trigger shoe positon

An adjustment of the trigger shoe position can change the trigger weight.

Therefore, when readjustment is done of the trigger unit the trigger weight must be consequently checked and if necessary readjusted (e.g. by adjusting the trigger slack weight with the adjusting screw 3).

Détente

Réglages de détente

⚠ Attention!

La détente réglee par l'usine garantit la meilleure sûreté.

Réglage de la queue de détente

La queue de détente peut être adaptée individuellement au doigt du tireur.

Le pied de la détente peut être déplacer longitudinalement et pivoter jusqu'à 15° à droite ou à gauche.

Si l'ajustage vers l'avant est insuffisant, le pied de la détente peut être tourné par son axe longitudinal.

Pour le réglage

⇒ Dévisser la vis (2).

⇒ Pousser la queue de détente sur le support vers l'avant ou l'arrière.

⇒ Si nécessaire enlever la détente, la tourner par son axe longitudinal et la repousser sur le support.

⇒ Refixer la vis (2).

En cas ou la détente sera pivotée, tournée ou culbutée

⇒ Dévisser la vis (2).

⇒ Régler la détente.

⇒ Refixer la vis (2).

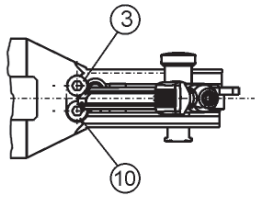
Note

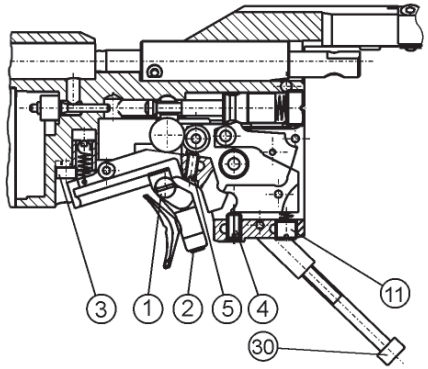
Le cas échéant la poignée doit être desserée et pivotée à l'arrière ou enlevée.

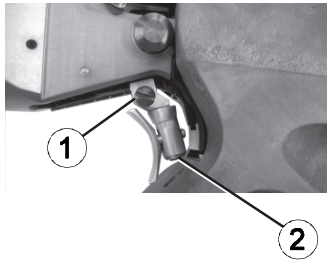
Information concernant le réglage de la position de la queue de détente

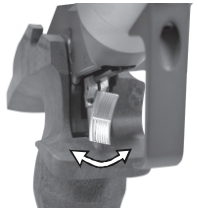
Le réglage de la position de la queue de détente peut modifier le poids de détente.

En principe, après une modification de l'unité de détente, le poids de détente doit être vérifié et réglé de nouveau (p.ex. adaption du poids de la course de garde par la vis de réglage 3).









Abzug

Abzugseinstellungen

⚠ Warnung!

Der vom Werk eingestellte Abzug gewährleistet höchstmögliche Sicherheit.

Einstellung Abzugszüngel

Das Abzugszüngel kann individuell an den Abzugsfinger des Schützen angepaßt werden.

Der Züngelfuß kann in der Länge verschoben und bis zu 15° nach rechts oder links ausgeschwenkt werden.

Bei zu geringem Verstellweg nach vorne kann der Züngelfuß um seine Längsachse gedreht werden.

Zur Einstellung

⇒ Schraube (1) lösen.

⇒ Abzugszüngel auf dem Züngelträger nach vorne oder hinten schieben.

⇒ Bei Bedarf Abzug abnehmen, um die Längsachse drehen und wieder auf den Züngelträger aufschieben.

⇒ Schraube (1) wieder festziehen.

Falls der Abzug seitlich ausgeschwenkt, gedreht oder gekippt werden soll

⇒ Schraube (2) lösen.

⇒ Abzug verstellen.

⇒ Schraube (2) wieder festziehen.

Hinweis

Ggf. muss zur Einstellung der Griff gelöst und nach hinten weg geschwenkt oder abgenommen werden.

Hinweis zur Veränderung der Züngelposition

Eine Veränderung der Züngelposition kann das Abzugsgewicht verändern.

Grundsätzlich ist deshalb nach jeder

Veränderung an der Abzugseinheit das Abzugsgewicht zu überprüfen und gegebenenfalls neu einzustellen (z. B. durch Vorzugsgewicht anpassen mit Stellschraube 3).

Trigger stop
Turning the screw (5) to the right (clockwise) reduces the “creep” after releasing the shot, turning to the left increases the “creep”.

Trigger weight
The trigger is carefully adjusted at the factory in accordance with the ISSF regulations, but additional adjustments are possible.

The trigger weight can individually be adjusted by trigger slack weight and trigger point weight.

a) Trigger slack weight
Turning the screw (3) to the left will reduce the trigger slack weight and turning to the right (clockwise) will increase it.

b) Trigger point weight
Turning the screw (11) to the left will reduce the trigger point weight and turning to the right (clockwise) will increase it.

Remark: Screw (11) can only be reached when grip is dissassembled before.

Trigger slack (distance until trigger point)
Turning the screw (10) to the right (clockwise) will extend the trigger slack and turning it to the left will shorten it.

Trigger point
The trigger point is carefully adjusted at the factory.

Do not adjust screw (4).

Basic adjustment from factory:

⇒ Turn the triggerstop screw (5) for about one turn anticlockwise to the left.
⇒ Cock the trigger (open the flap and close again).
⇒ Press the catch bolt (6) to the left until catch bolt engages positively.
⇒ Turn screw (4) slowly to the right (clockwise), until the trigger releases.
⇒ From this point turn back screw (4) to the left by about 15´ (minutes) .
⇒ Adjust the triggerstop again.

Cock the trigger again and check the releasing characteristic.

Triggerstop
En tournant la vis (5) à droite (en sens des aiguilles d’une montre) la «course» après le départ du coup est réduite, en tournant à gauche, elle est rallongée.

Poids de détente
La détente est réglée en usine selon les réglementations ISSF de manière optimale, mais est encore retouchable.

Le poids de détente est individuellement réglable par le poids de la course de garde et le poids de bossette.

a) Poids de la course de garde
En tournant la vis (3) à gauche le poids de la course de garde est diminué, en tournant à droite (dans le sens des aiguilles d’une montre) il est augmenté.

b) Poids de bossette de garde
En tournant la vis (11) à gauche, le poids de bossette est diminué, en tournant à droite (dans le sens des aiguilles d’une montre), il est augmenté.

Note: La vis (11) peut être seulement atteint si la poignée est détachée.

Course de garde (la distance jusqu’à la bossette)
En tournant la vis (10) à droite (dans le sens des aiguilles d’une montre) la course de garde est rallongée, et en tournant à gauche, elle est réduite.

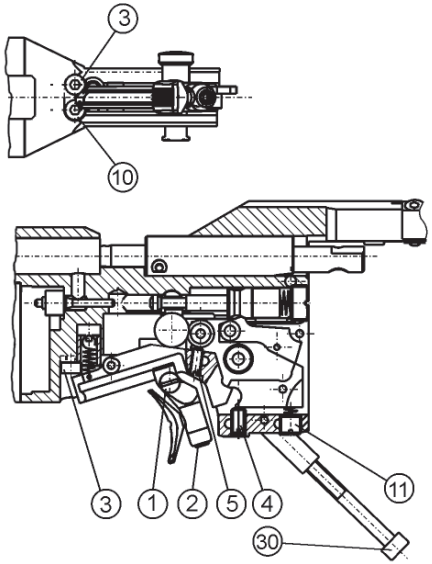
Bossette
La bossette est soigneusement réglée par l’usine.

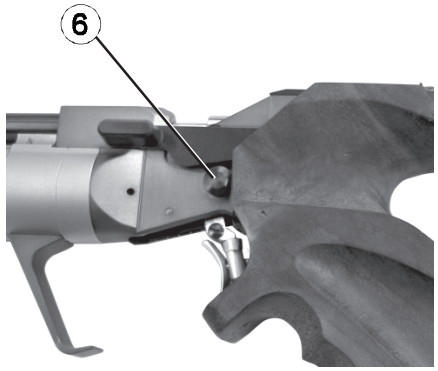
N’ajuster pas la vis (4).

Réglage fondamentale par l’usine:

⇒ Tourner la vis triggerstop (5) pour environ un tour à gauche en sens inverse des aiguilles d’une montre.
⇒ Armer la détente (ouvrir la trappe et la refermer).
⇒ Presser la cheville d’arrêt (6) à gauche, jusqu’à la cheville d’arrêt sera encliquetée.
⇒ Tourner la vis (4) lentement à droite (dans le sens des aiguilles d’une montre) jusqu’au déclenchement de la détente.
⇒ A ce point de déclenchement retourner la vis (4) à gauche par env. 15´ (minutes).
⇒ Ajuster de nouveau le triggerstop.

Armer la détente de nouveau et contrôler la caractéristique du déclenchement.





Triggerstop
Drehung der Schraube (5) nach rechts (im Uhrzeigersinn) verkürzt den "Nachweg" nach der Schussauslösung, Drehung nach links verlängert den Nachweg.

Abzugsgewicht
Der Abzug ist werkseitig gemäß den ISSF-Regeln optimal eingestellt, kann jedoch vielseitig eingestellt werden.

Das Abzugsgewicht kann individuell über Vorzugsgewicht und Druckpunktgewicht eingestellt werden.

a) Vorzugsgewicht
Drehung der Stellschraube (3) nach links verringert, Drehung nach rechts (im Uhrzeigersinn) erhöht das Vorzugsgewicht.

b) Druckpunktgewicht
Drehung der Stellschraube (11) nach links verringert, Drehung nach rechts (im Uhrzeigersinn) erhöht das Druckpunktgewicht.

Anmerkung: Schraube (11) kann nur bei abgenommenem Griff erreicht werden.

Vorweg (Weg bis zum Druckpunkt)
Drehung der Schraube (10) nach rechts (im Uhrzeigersinn) verlängert, Drehung nach links verkürzt den Vorweg.

Druckpunkt
Der Druckpunkt wird im Werk optimal eingestellt.

Schraube (4) nicht verstellen.

Werkseitige Grundeinstellung:

⇒ Triggerstopschraube (5) ca. 1 Umdrehung im Gegenuhrzeigersinn nach links drehen.
⇒ Abzug spannen (Spannhebel öffnen und wieder schließen).
⇒ Trainingsschieber (6) nach links drükken bis er einrastet.
⇒ Schraube (4) langsam nach rechts (im Uhrzeigersinn) drehen, bis der Abzug auslöst.
⇒ Vom Auslösepunkt aus Schraube (4) um ca. 15´ (Minuten) nach links zurückdrehen.
⇒ Triggerstop neu einstellen.

Abzug erneut spannen und Auslösecharakteristik prüfen.

Cocking and loading

⚠ Warning!

Please observe all the safety notes on page 9 of these instructions regarding cocking, loading and firing of the air pistols.

When opening the loading aperture flap the firing piece respectively the trigger is cocked and the integrated absorber is being brought in its intitial position.

For cocking and loading

⇒ Pull flap rearward until the end stop is positively felt.

⇒ Place pellet in the loading aperture.

⇒ Press the flap to its stop – bolt is locked.

The pistol is loaded, cocked and ready for firing.

Dry-firing

The air pistol can be used for dry-firing.

When dry-firing, the firing piece is released from the trigger without opening the valve and without releasing the propelling charge. The trigger characteristic remains and is also audible.

Attention!

Also when dry-firing the pistol is ready to fire. Only point into shooting direction. Please observe the safety notes on page 9!

For dry-firing

⇒ Cock the pistol (open the flap).

⇒ Press the catch bolt (6) to the left to „dry-firing“ position until the catch bolt engages positively ("S" is visible).

⇒ Close the flap.

⇒ Operate the trigger.

Armer et charger

⚠ Attention!

Veuillez absolument observer tous les conseils de sécurité pour l'armement, le chargement et le tir avec les pistolets sur page 10 de ces instructions.

En ouvrant le chargeur, le percuteur respectivement la détente sont armés et l'absorbeur intégré se trouve dans sa position initiale.

Pour armer et charger

⇒ Retirer le chargeur jusqu'à l'arrêt perceptible.

⇒ Insérer le plomb dans le chargeur.

⇒ Presser la trappe jusqu'à l'arrêt - la glissière est fermée.

Le pistolet est chargé, armé et prêt pour le tir.

Tirer à vide

Le pistolet peut être tiré à vide.

En tirant à vide, la pièce de percuteur est déclenchée de la détente sans ouvrir la soupape et sans une décharge propulsive. Les caractéristiques de départ et d'acoustique sont gardées.

Attention!

Egalement en tirant à vide, le pistolet est prêt à tirer. Pointer le pistolet toujours en direction de tir. Observer les conseils de sécurité sur page 10.

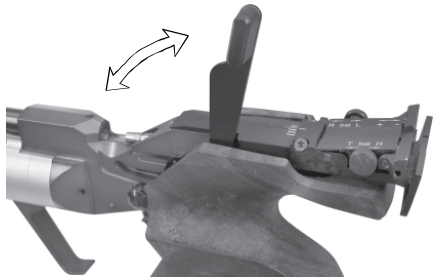
Pour tirer à vide

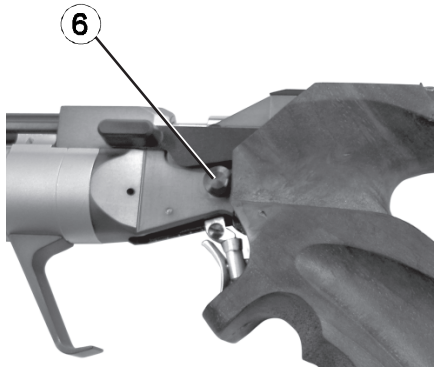
⇒ Armer le pistolet (ouvrir la trappe).

⇒ Presser la cheville d'arrêt (6) à gauche, jusqu'à la position "tir à vide" et jusqu'à la cheville d'arrêt est encliquetée ("S" est visible).

⇒ Fermer la trappe.

⇒ Actionner la détente.





Spannen und Laden

⚠ Warnung!

Beachten Sie beim Umgang mit der Pistole und vor allem beim Spannen, Laden und Schießen unbedingt alle Sicherheitshinweise zum Umgang mit Pistolen auf Seite 8 dieser Anleitung.

Beim Öffnen des Spannhebels wird der Schlagbolzen bzw. der Abzug gespannt und der integrierte Absorber in Ausgangsstellung gebracht.

Zum Spannen und Laden

⇒ Spannhebel bis zum spürbaren Endanschlag nach hinten ziehen.

⇒ Diabolo in die Lademulde einlegen.

⇒ Spannhebel niederdrücken bis zum Anschlag - der Verschluss ist nun geschlossen.

Die Pistole ist geladen, gespannt und schussbereit.

Trockentraining

Mit der Pistole kann Trockentraining durchgeführt werden.

Beim Trockentraining wird der Schlagbolzen vom Abzug ausgelöst, ohne dass das Ventil geöffnet oder die Treibladung freigesetzt wird. Die Abzugscharakteristik bleibt voll erhalten und ist auch akustisch wahrnehmbar.

Achtung!

Auch bei Trockentraining ist die Pistole schussbereit. Pistole nur in Schussrichtung halten.

Sicherheitshinweise für den Umgang mit Pistolen auf Seite 8 beachten!

Zum Trockentraining

⇒ Pistole spannen (Spannhebel öffnen).

⇒ Trainingsschieber (6) nach links drükken in Stellung "Trockenabzug", bis er eingerastet ist ("S" ist sichtbar).

⇒ Spannhebel schließen.

⇒ Abzug betätigen.

Absorber

Function

In the FEINWERKBAU air pistol Model P44 an absorber is integrated in the receiver. When pulling the trigger the valve at the intermediate chamber is opened by the firing piece and the pro-pelling charge released. The propelling charge will drive the pellet out of the barrel, simultaneously the piston of the absorber is driven to the rear via a push rod inside the bolt. Due to the counter acting masses (pellet,piston) the pellet impulse felt by the shooter is significantly reduced.

Adjustment of absorber

The absorber was specifically adjusted for this air pistol to an optimum by the factory. It is recommended not to change this controlled adjustment set by the factory. Anyway should the shooting behavior of the air pistol change, i.e. ”muzzle jump” or after the shot a time delayed ”kick” of the air pistol, the absorber should be readjusted.

1. Cock and load air pistol
2. Aim air pistol at a backstop
3. Fire air pistol in horizontal position
4. Open slowly and carefully the cocking lever until a slight resistance is felt.
5. Check how far the breech could be opened until the position at which the resistance is felt. Reference is the edge of the breech (R).
6. The function of the absorber is correct when the breech can be moved between 3 and 6 mm rearward.
7. In case that no resistance is felt before or after the indicated position the absorber has to be be readjusted.

Absorbeur

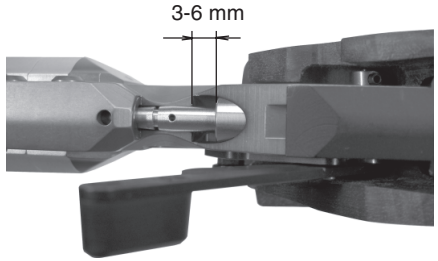
Fonction

Dans le pistolet à air Mod. P44 un absorbeur de l’impulsion de plomb est intégré dans le boîtier. En déclenchant la détente, la soupape dans la chambre intermédiaire est ouverte par le percuteur et la propulsion est dégagée. La propulsion pousse le plomb en avant à travers le canon, en même temps le piston de l’absorbeur est poussé en arrière par le pilon qui se trouve sur la glissiere. Par les masses en sens contraire (plomb, piston) l’impulsion du plomb perceptible par le tireur est considérablement réduite.

Réglage absorbeur

L’absorbeur du pistolet est réglé par l’usine de manière optimale. Nous recommandons de ne pas changer ce réglage bien contrôlé. Mais si le comportement de tir du pistolet se changerait, c.à.d. “sauter” ou après le coup un “frappement” de l’arme remis, il faut ajuster l’absorbeur.

1. Armer et charger l’arme
2. Tenir l’arme sur pare-balles
3. Tirer l’arme en position horizontale
4. Ouvrir lentement et soigneusement le levier d´armement jusqu'une légère résistance est perceptible.
5. Examiner à quelle distance la glissière pouvait être ouverte jusqu'à la position où la resistance était perceptible. Le point de répère est le coin de la glissière (R).
6. La fonction de l'absorbeur est correcte si la glissière est mouvable à l’arrière entre 3 et 6 mm.
7. Si l'on ne sent aucune resistance avant ou derrière la position indiquée il faut rajuster l’absorbeur.



Absorber

Funktionsweise

In der Luftpistole Modell P44 ist ein Geschossimpulsabsorber im Gehäuse integriert. Beim Auslösen des Abzuges wird durch den Schlagbolzen das Ventil in der Zwischenkammer geöffnet und die Treibladung freigesetzt. Die Treibladung treibt das Diabolo nach vorne aus dem Lauf, gleichzeitig wird der Kolben des Absorbers über den im Verschlusskolben befindlichen Stößel nach hinten getrieben. Durch die gegenläufigen Massen (Diabolo, Kolben) wird der vom Schützen spürbare Geschossimpuls deutlich reduziert.

Einstellung Absorber

Der vom Werk eingestellte Absorber wurde speziell auf diese Waffe optimal eingestellt. Es wird empfohlen, diese werkseitig vorgenommene und kontrollierte Einstellung nicht zu verändern.

Sollte sich dennoch das Schussverhalten der Waffe ändern, d.h. “Springen” oder nach dem Schuss zeitlich versetzt ein “Schlagen” der Waffe auftreten, ist der Absorber nachzujustieren.

1. Waffe spannen und laden.
2. Waffe auf Kugelfang halten.
3. Waffe in horizontaler Lage abschießen.
4. Den Spannhebel langsam und vorsichtig öffnen, bis ein leichter Widerstand fühlbar wird.
5. Überprüfung, wie weit der Spannhebel geöffnet werden konnte, bis zu dem Punkt, an dem der Widerstand gefühlt wird. Als Anhaltspunkt dient der Weg des Verschlusskolbens.
6. Die Funktion des Absorbers ist in Ordnung, wenn sich der Verschlusskolben zwischen 3 und 6 mm nach hinten bewegen lässt .
7. Wird kein Widerstand vor oder nach angegebenen Bereiche gefühlt, ist der Absorber nachzustellen.

Resistance is felt after 6 mm:

⇒ Pull cocking lever backwards to its end position.

⇒ Turn screw (19) to the left using a suitable screw driver.

⇒ Load the arm and fire.

⇒ Check rearward piston movement. (repeat procedures 2 - 4 several times).

Resistance is felt before 3 mm:

⇒ Pull cocking lever backwards to its end position.

⇒ Turn screw (19) to the right using a suitable screw driver.

⇒ Load the arm and fire.

⇒ Check rearward piston movement (repeat procedures 2 - 4 several times).

Remark: Based on a certain tolerance going along with the rearward movement of the piston it is recommended to fire several test shots, to determine the average value of the distances (see 5).

Résistance perceptible après 6 mm:

⇒ Retirer le levier d´armement jusqu'à l'arrêt.

⇒ Tourner la vis (19) par un tournevis convenable à gauche.

⇒ Charger l'arme et tirer.

⇒ Contrôler le recul du piston (répéter les procédés 2 - 4 plusieurs fois)

Résistance perceptible avant 3 mm:

⇒ Retirer le levier d´armement jusqu'à l'arrêt.

⇒ Tourner la vis (19) par un tournevis convenable à droite.

⇒ Charger l'arme et tirer.

⇒ Contrôler le recul du piston (répéter les procédés 2 - 4 plusieurs fois)

Note: A cause des certaines tolérances au recul du piston il est recommandable de tirer quelques coups de contrôle pour déterminer la valeur moyenne des distances (voir 5).

Velocity of pellets / Number of shots

Velocity of pellets

An optimum velocity of about 150 m/s is adjusted at the factory. It is highly recommended to not change this exactly controlled adjustment in any way.

Number of shots

Using compressed-air, the number of shots is depending on the velocity of pellets and the real filling pressure of the compressed-air cylinder. That means that the maximum number of shots (approx. 160 shots) is only achieved with the indicated filling pressure of max. 200 bar.

Note: With a filling pressure of 100 bar 30 shots can still be fired.

Vitesse de projectile / Nombre de coups

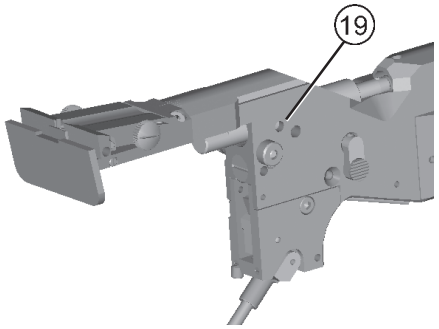
Vitesse de projectile

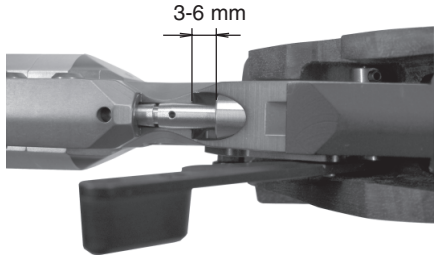
C´est une vitesse optimale d´environ 150 m/s qui a été réglée par l´usine. Il est bien recommandé de ne plus changer cet ajustage fait par l'usine et contrôlé d'une manière exacte.

Nombre de coups

En utilisant l´air comprimé, le nombre de coups dépend de la vitesse de plombs et de la pression effective dans le cylindre à air comprimé. Ça veut dire que le nombre de coups maximal (environ 160 coups) est seulement atteint avec la pression de remplissage indiquée de max. 200 bar.

Note: Avec une pression de remplissage de 100 bar, on peut encore tirer 30 coups.





Widerstand fühlbar nach 6 mm:

⇒ Spannhebel bis zum Endanschlag zurückziehen.

⇒ Schraube (19) mit einem geeigneten Schraubendreher nach links drehen.

⇒ Waffe laden und abschießen.

⇒ Kolbenrücklauf kontrollieren (Vorgänge 2 - 4 mehrmals wiederholen).

Widerstand fühlbar vor 3 mm:

⇒ Spannhebel bis zum Endanschlag zurückziehen.

⇒ Schraube (19) mit einem geeigneten Schraubendreher nach rechts drehen.

⇒ Waffe laden und abschießen.

⇒ Kolbenrücklauf kontrollieren (Vorgänge 2 - 4 mehrmals wiederholen).

Anmerkung: Aufgrund einer gewissen Toleranz beim Rücklauf des Kolbens ist es zweckmäßig, mehrere Kontrollschüsse abzugeben, um den Durchschnittswert der Abstände (siehe 5) zu ermitteln.

Geschossgeschwindigkeit/ Schusszahl

Geschossgeschwindigkeit

Vom Werk aus wird die optimale Geschwindigkeit von ca. 150 m/s eingestellt. Es wird dringend empfohlen, diese werkseitig vorgenommene und genau kontrollierte Einstellung nicht zu verändern.

Schusszahl

Bei Verwendung von Pressluft ist die Schusszahl abhängig von der Geschossgeschwindigkeit und dem tatsächlichen Fülldruck des Pressluftbehälters. Dies bedeutet, dass die max. Schusszahl (ca. 160 Schuss) nur bei dem angegebenen Druck von max. 200 bar erreicht wird.

Hinweis:

Bei einem Fülldruck von 100 bar können noch ca. 30 Schuss abgegeben werden.

Sighting

Your pistol has been carefully sighted in at factory. But if the adjustment does not exactly comply with your eye, the sighting can be adjusted according to the arrow markings. By one click the point of impact will change for about 1,5 mm at a distance of 10 meters.

Sighting adjustments

Shooting high:
⇒ Turn the upper adjusting screw (20) into direction **“H”**.

Shooting low:
⇒ Turn the upper adjusting screw (20) into direction **“T”**.

Shooting right:
⇒ Turn the side screw (21) into direction **“R”**.

Shooting left:
⇒ Turn the side screw (21) into direction **“L”**.

Adjustment Height

If adjusting range of the upper adjusting screw (20) is not sufficient, height may be shifted to the top or to the bottom by the adjusting screw (23) at the lower part of the sighting support.

⇒ Loosen adjusting screw (23a).
⇒ When shooting low turn screw (23) clockwise to the right.
⇒ When shooting high turn screw (23) anticlockwise to the left.
⇒ Tighten adjusting screw (23a) again.

Remark: To reach the screw (23) take off grip. The maximum allowed adjustment of the screw (23) is ± 1 turn; that corresponds to approx 28 mm on the target.

Visée

Votre pistolet a été réglé soigneusement à l’usine. Mais en cas que le réglage de la visée ne correspond pas exactement à vos yeux, veuillez régler la visée selon les marques de flèche. Par un clic, le point d‘impact change pour environ 1,5 mm à une distance de 10 m.

Réglages de visée

Coup haut:
⇒ Tourner la vis de réglage supérieure (20) en direction **"H"**.

Coup bas:
⇒ Tourner la vis de réglage supérieure (20) en direction **"T"**.

Coup à droite:
⇒ Tourner la vis de réglage latérale (21) en direction **"R"**.

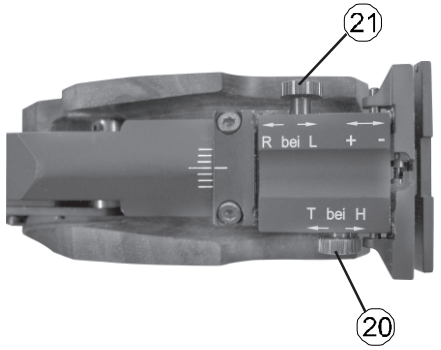
Coup à gauche:
⇒ Tourner la vis de réglage latérale (21) en direction **"L"**.

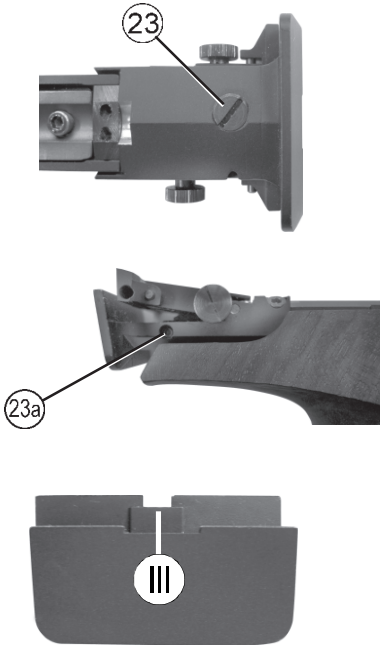
Réglage de l’hauteur

Si l’ajustage de la vis de réglage supérieure (20) est insuffisant, il existe la possibilité de régler l’hauteur par la vis de réglage (23) en bas du support de la visée vers l’haut ou vers le bas.

⇒ Dévisser la vis de fixation (23a).
⇒ En coup bas régler la vis (23) vers droite en sens des aiguilles d’une montre).
⇒ En coup haut régler la vis (23) vers gauche en sens inverse des aiguilles d’une montre).
⇒ Visser la vis de fixation (23a).

Note: Pour atteindre la vis (23) enlever la poignée. Le réglage maximal permis est de ± 1 rotation, cela correspond environ 28 mm sur le cible.





Visierung

Jede Pistole wird im Werk sorgfältig angeschossen. Sollte die Visiereinstellung nicht genau Ihrem Auge entsprechen, kann die Visierung entsprechend den Pfeilmarkierungen verstellt werden.

Die Treffpunktlage wird bei 10 m Entfernung um ca. 1,5 mm pro Klick verändert.

Visiereinstellungen

Bei Hochschuss
⇒ Höhenverstellschraube (20) in Richtung **"H"** drehen.

Bei Tiefschuss
⇒ Höhenverstellschraube (20) in Richtung **"T"** drehen.

Bei Rechtsschuss
⇒ Seitenverstellschraube (21) in Richtung **"R"** drehen.

Bei Linksschuss
⇒ Seitenverstellschraube (21) in Richtung **"L"** drehen.

Grobjustierung Höhe

Falls der Verstellbereich der Höhenverstellschraube (20) nicht ausreicht, kann die Höhe über die Grobjustierschraube (23) an der Unterseite des Visierträgers nach oben oder unten verlagert werden.

⇒ Feststellschraube (23a) lösen.
⇒ Bei Tiefschuss Schraube (23) im Uhrzeigersinn nach rechts verstellen.
⇒ Bei Hochschuss Schraube (23) gegen Uhrzeigersinn nach links verstellen.
⇒ Feststellschraube (23a) festziehen.

Hinweis: Zum Erreichen der Schraube (23) den Griff abnehmen. Die maximal zulässige Verstellung der Schraube (23) beträgt ±1 Umdrehung; dies entspricht ca. 28 mm auf der Scheibe.

Adjustable rear sight

The notch of rear sight (III) can be adjusted infinitely in its width by screw (7) up to 4,8 mm width.

⇒ Turn screw (7) until the requested width.

Note: Turning the screw (7) in direction of „+“ will increase the width of the notch, and, turning it in direction of „-„ will decrease it.

Front sight

The standard version of the air pistol is equipped with a 4,2 mm wide front sight. Front sights having widths of 3,4 / 3,8 / 4,6 and 5,0 mm are available as special accessories.

For exchanging the frontsight

⇒ Loosen the screw (8),

⇒ remove the frontsight and insert the new one,

⇒ fix the screw (8) again.

Note:

The higher upper surface of the frontsight must be nearest to the shooter.

Sighting line change of length

Length adjustment of front sight

The front sight can be fitted to two different positions. Therefore, the fixing screw (8) is screwed into the corresponding thread (see arrow).

Length adjustment of rear sight

The rear sight can be moved to the rear by 10 or 20 mm. Screw out the fixing screws, put the rear sight into the desired position and fix the screw again.

Cran de mire réglable

Le cran de mire (III) est réglable progressivement par la vis (7) jusqu'à la largeur de 4,8 mm.

⇒ Tourner la vis (7) jusqu'à la largeur demandée du cran de mire.

Note: En tournant la vis (7) en direction „+“ le cran est augmenté et en tournant en direction „-„ il est diminué.

Guidon

Chez la version standard un guidon de 4,2 mm est monté. Comme accessoires spéciaux des guidons de 3,4 / 3,8 / 4,6 et 5,0 mm sont livrables.

Pour changer le guidon

⇒ Dévisser la vis (8),

⇒ Enlever le guidon et insérer le nouveau guidon,

⇒ Refixer la vis (8).

Note:

Le bord supérieur du guidon doit être tourné vers le tireur.

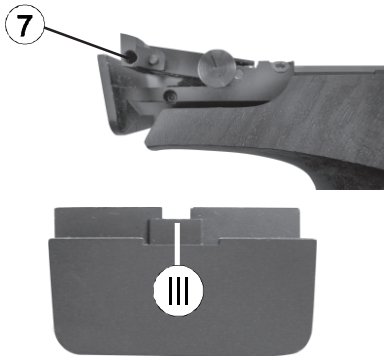
Changement de la longueur de la ligne de visée

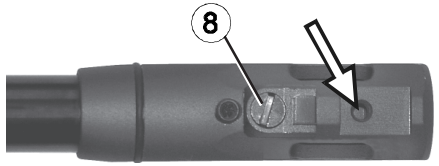
Réglage du guidon en longueur

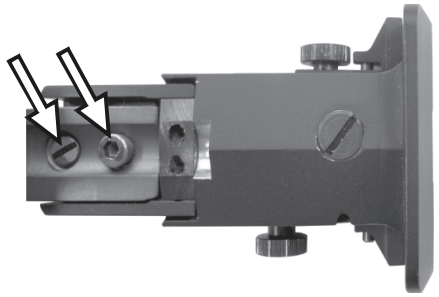
Le guidon peut être monté dans deux positions différentes. Pour cela visser la vis (8) dans les filets correspondants (voir flèche).

Réglage du cran de mire en longueur

Le cran de mire peut être déplacé 10 ou 20 mm vers l'arrière. Pour cela dévisser les vis de fixation, déplacer cran de mir par la mesure désirée et refixer les vis.







Verstellbarer Kimmeneinschnitt

Der Kimmeneinschnitt (III) kann mit der schraube (7) stufenlos bis zu 4,8 mm Breite eingestellt werden.

⇒ Schraube (7) soweit drehen, bis die gewünschte Kimmeneinschnittbreite erreicht ist.

Hinweis: Drehung der Schraube (7) in Richtung "+" bewirkt eine Vergrößerung, Drehen der Schraube (7) in Richtung "-" eine Verkleinerung des Kimmeneinschnittes.

Korn

In der Normalausführung ist ein Korn von 4,2 mm Breite montiert. Als Sonderausführung sind Korne in den Breiten 3,4 / 3,8 / 4,6 und 5,0 mm lieferbar.

Zum Wechseln des Korns

⇒ Halteschraube (8) herausdrehen.

⇒ Korn abnehmen und neues Korn einsetzen.

⇒ Halteschraube (8) wieder eindrehen und festziehen.

Hinweis:

Die höhere Oberkante des Korns muss dem Schützen zugewandt sein.

Längenveränderung der Visierlinie

Längsverstellung des Korns

Das Korn kann in zwei verschiedenen Positionen montiert werden. Dazu wird die Halteschraube (8) in die entsprechenden Gewinde eingeschraubt (siehe Pfeil).

Längsverstellung der Kimme

Die Kimme kann 10 oder 20 mm nach hinten versetzt werden. Dazu die Befestigungsschrauben herausdrehen, Kimme um das entsprechende Maß versetzen und wieder festschrauben.

Tilting Equilization (approx. ±15°)

To keep the sighting in the sighting position horizontally even when the weapon is tilted, the sighting can be continuously laterally inclined by ± 15°.

To adjust the lateral inclination

⇒ Loosen with Allen key SW2 the screws (22a and 22b).

⇒ Turn sighting into the desired direction.

Remark: A scale line corresponds to a lateral inclination of approx. 5°.

⇒ Tighten again the screws (22a and 22b).

⇒ Loosen fixing screw (22c) of the separator.

⇒ Adjust front sight by turning of separator that way that it stands straight in the sighting picture.

Remark: Adjusting the front sight may be done by the eye or rear sight and front sight may be adjusted on a plane area aligned together.

⇒ Tighten again fixing screw (22c) of the separator.

Equilibrage de pencher (env. ±15°)

Pour que la visée sera aussi horizontale en cas d'action de pencher de l'arme il est possible d'incliner la visée latéralement sans gradations par ±15°.

Réglage de l'inclinaison latérale

⇒ Dévisser les vis (22a et 22b) avec clef à six pans SW2.

⇒ Tourner la visée à la direction désirée.

Note: Un trait de graduation de l'échelle correspond à une inclinaison latérale d'environ 5°.

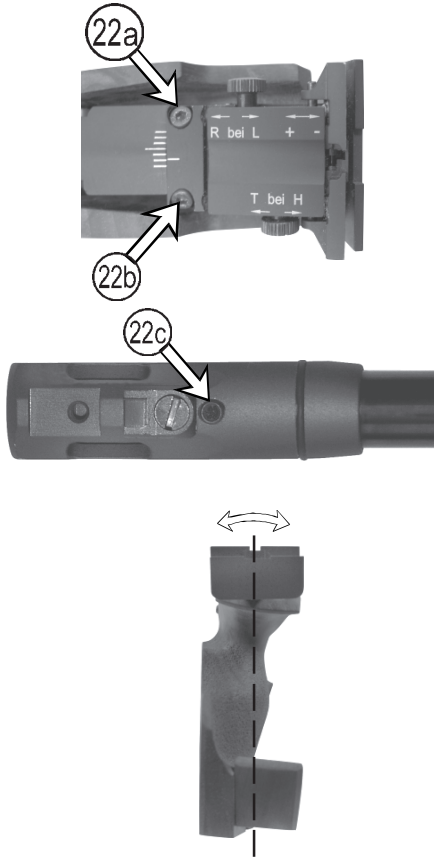
⇒ Revisser les vis (22a et 22b).

⇒ Desserrer la vis de fixation (22c) du separateur.

⇒ Régler le guidon par tourner ainsi qu'il sera droit en image de visée du séparateur.

Note: Le réglage du guidon se pourra faire par les yeux ou le cran de mire et le guidon pourraient être réglé en se rapprochant sur une surface plaine.

⇒ Revisser la vis de fixation (22c) du separateur.



Verkantungsausgleich (ca. ±15°)

Damit die Visierung auch bei einem Verkanten der Waffe im Anschlag waagrecht steht, kann sie stufenlos ca. ± 15° seitlich geneigt werden.

Einstellen der seitlichen Neigung

⇒ Mit Innensechskantschlüssel SW2 die Schrauben (22a und 22b) lösen.

⇒ Visier in gewünschte Richtung drehen.

Hinweis: Ein Teilstrich der Skala entspricht einer Seitenneigung von ca. 5°.

⇒ Schrauben (22a und 22b) wieder festziehen.

⇒ Befestigungsschraube (22c) des Separators lösen.

⇒ Korn durch Verdrehen des Separators so ausrichten, dass es im Visierbild gerade steht.

Hinweis: Das Ausrichten des Korns kann nach dem Auge erfolgen oder Kimme und Korn können auf einer ebenen Fläche zueinander ausgerichtet werden.

⇒ Befestigungsschraube (22c) des Separators wieder festziehen.

Compressed-air cylinder
Handling of compressed-air cylinders

- Compressed-air cylinders should only be screwed to resp. unscrewed to the air pistol or the filling adapter **by hand.**
- The use of tools is not permissible.
- The thread of compressed-air cylinder should be greased slightly from time to time, i.e. with FEINWERKBAU special grease (ref. no. 1750.010.3). This prevents that heavy forces on the thread are at play when screwing in resp. unscrewing the compressed-air cylinder.
- **Do not use any force!**
- **Compressed-air cylinders can only be repaired by skilled persons and companies.**

Changing the compressed-air cylinder

The compressed-air cylinder may be unscrewed and exchanged at any time - even if not empty. By doing so, the small quantity of air from the intermediate chamber will escape audibly.

⇒ Unscrew by hand compressed-air cylinder (after 5 turns the cylinder must be unscrewed).

⇒ Fill compressed-air cylinder with compressed-air (see filling procedure).

⇒ Check if the thread of compressed-air cylinder is still greased - otherwise grease slightly -.

⇒ Screw by hand compressed-air cylinder to the air pistol. Pay attention that the thread of compressed-air cylinder is put on straight.

⇒ Screw in compressed-air cylinder until a resistance is felt. Turn further to surmount this resistance till a short „plob“ is heared signaling the closing of the valve of the intermediate chamber.

Note: Sealing of the compressed-air cylinder is radial via an o-ring. Sealing is not improved by screwing tighter the compressed-air cylinder on the air pistol.

Cylindre à air comprimé
Maniement du cylindre à air comprimé

- Le cylindre à air comprimé doit être seulement vissé resp. dévissé **manuellement** du pistolet à air ou le raccord de remplissage.
- L’usage d’outil n’est pas admissible.
- De temps en temps on doit lubrifier le filetage de cylindre à air comprimé, p. ex. avec graisse spéciale FEINWERKBAU (no. de réf. 1750.010.3) pour prévenir la pesanteur de filetage en vissant et dévissant le cylindre à air comprimé.
- **N’employez pas de force.**
- **Les cylindres à air comprimé doivent être seulement réparés des personnes compétentes et des entreprises.**

Echanger le cylindre à air comprimé

Il est toujours possible de dévisser et échanger le cylindre à air comprimé - même s’il n’est pas vide. A cette occasion une petite quantité d’air se trouvant dans la chambre intermédiaire s’échappe audiblement.

⇒ Dévisser manuellement le cylindre à air comprimé (après 5 tours le cylindre doit être dévissé).

⇒ Remplir le cylindre à air comprimé avec air comprimé (voir processus du remplissage).

⇒ Vérifier si le filetage de cylindre à air comprimé est encore graissé - sinon graisser légèrement -.

⇒ Visser manuellement le cylindre à air comprimé au pistolet à air, faire attention que le filetage est placé justement au cylindre à air comprimé.

⇒ Visser le cylindre à air comprimé jusqu’à ce qu’une résistance doit être surmontée et on peut entendre la fermeture de filetage dans la chambre intermédiaire - un court „plob“ -.

Note: L’étanchéité du cylindre à air comprimé est effectuée radialement par un anneau. L’étanchéité ne rend pas meilleur, si on visse plus fort le cylindre à air comprimé au pistolet à air.

Pressluftbehälter
Umgang mit dem Pressluftbehälter

- Pressluftbehälter dürfen **nur mit der Hand** an die Luftpistole oder den Füllstutzen angeschraubt bzw. von diesen abgeschraubt werden.
- Die Verwendung von Werkzeug ist nicht zulässig.
- Das Gewinde am Pressluftbehälter muss von Zeit zu Zeit leicht gefettet werden, z.B. mit FEINWERKBAU Spezial-Gleitfett (Bestell-Nr. 1750.010.3). Dies verhindert Schwergängigkeit des Gewindes beim Ein- und Abschrauben des Pressluftbehälters.
- **Keine Gewaltanwendung!**
- **Pressluftbehälter dürfen nur von sachkundigen Personen und Firmen repariert werden.**

Pressluftbehälter wechseln

Der Pressluftbehälter kann jederzeit - auch ohne leer zu sein - abgeschraubt und gewechselt werden. Dabei entweicht die geringe Luftmenge, die sich in der Zwischenkammer befindet, hörbar.

⇒ Pressluftbehälter von Hand abschrauben (nach 5 Umdrehungen muss der Behälter abgeschraubt sein)

⇒ Pressluftbehälter mit Pressluft füllen (siehe Füllvorgang).

⇒ Überprüfen, ob das Pressluftbehälter-Gewinde noch gefettet ist - sonst leicht fetten -

⇒ Pressluftbehälter von Hand an die Luftpistole anschrauben, darauf achten, dass das Gewinde vom Pressluftbehälter gerade angesetzt wird.

⇒ Pressluftbehälter eindrehen, bis zu einem Widerstand, der überwunden werden muss, und das Schließen des Ventils in der Zwischenkammer gehört wird - kurzes „Plob“ - .

Anmerkung: Die Abdichtung des Pressluftbehälters erfolgt radial über einen O-Ring. Die Dichtwirkung wird durch festeres Anschrauben des Pressluftbehälters an die Luftpistole nicht verbessert.

Filling the compressed-air cylinder

⚠ The compressed-air cylinder can only be filled until max. 200 bar (2840 psi).

We recommend the use of com-pressed-air cylinders with ventilating air with max. 200 bar / 2840 psi for refilling of the compressed-air cylinders.

Note: Please observe using a suitable refill cylinder and keep to the individual legal and technical regulations for the use and handling with the refill cylinder of your country.

We do not recommend to use hand pumps.

⚠ Warning!

When filling compressed-air cylinders it must be ensured that the filling pressure is of max. 200 bar (2840 psi) and that this filling pressure is not exceeded.

Filling procedure

⇒ Screw the delivered filling adapter with seal to the refill device (i.e. compressed-air cylinder).

⇒ Screw the empty or partly filled compressed-air cylinder to the filling adapter by hand.

⇒ Open slowly valve of the refill device until there is no noise of flow audible anymore.

⇒ Close valve again.

⇒ Unscrew by hand compressed-air cylinder with closed valve (after 5 turns the cylinder must be unscrewed) and screw again to the air pistol.

Remplir le cylindre à air comprimé

⚠ Le cylindre à air comprimé doit être rempli seulement jusqu'à max. 200 bar (2840 psi).

Nous recommandons l'usage des bouteilles à air comprimé avec air respirable avec max. 200 bar / 2840 psi comme bouteilles de remplissage pour remplir le cylindre à air comprimé.

Note: Faire attention à la bouteille de remplissage appropriée et observer les individuelles régulations légales et techniques pour l'usage et le maniement avec la bouteille de remplissage de votre pays.

Nous ne recommandons pas l'usage des pompes à main.

⚠ Attention!

En remplissant le cylindre à air comprimé il doit être assuré que la pression de remplissage est de max. 200 bar (2840 psi) et cette pression ne doit pas être dépassée.

Processus de remplissage

⇒ Visser le raccord de remplissage livré avec joint sur le dispositif de remplissage (p. ex. bouteille à air comprimé).

⇒ Visser manuellement le cylindre vide ou partiellement rempli dans le raccord de remplissage.

⇒ Ouvrir lentement la soupape du dispositif de remplissage jusqu'un bruit de courant ne soit plus audible.

⇒ Fermer la soupape.

⇒ Dévisser manuellement le cylindre à air comprimé avec soupape fermée (après 5 tours le cylindre doit être dévissé) et visser de nouveau au pistolet à air.

Pressluftbehälter füllen

⚠ Der Pressluftbehälter darf nur bis max. 200 bar (2840 psi) befüllt werden

Wir empfehlen die Verwendung von Pressluftflaschen mit Atemluft mit max. 200 bar/ 2840 psi zum Nachfüllen der Pressluftbehälter.

Hinweis: Auf geeignete Nachfüllflasche achten und die jeweiligen gesetzlichen und technischen Bestimmungen für den Gebrauch und Umgang mit der Nachfüllflasche in Ihrem Land beachten.

Die Verwendung von Handpumpen wird nicht empfohlen.

⚠ Warnung!

Es muss beim Befüllen des Pressluftbehälters sichergestellt sein, dass der Befüllungsdruck von max. 200 bar (2840 psi) nicht überschritten wird.

Füllvorgang

⇒ Mitgelieferten Füllstutzen mit Dichtung auf die Nachfüllvorrichtung (z.B.Pressluftflasche) aufschrauben.

⇒ Leeren oder teilgefüllten Pressluftbehälter von Hand in den Füllstutzen eindrehen.

⇒ Ventil der Nachfüllvorrichtung langsam öffnen, bis kein Strömungsgeräusch mehr zu hören ist.

⇒ Ventil wieder schließen.

⇒ Bei geschlossenem Ventil Pressluftbehälter von Hand abschrauben (nach 5 Umdrehungen muss der Behälter abgeschraubt sein) und wieder an die Luftpistole anschrauben.

⚠ Security Note

If for any reason it is not possible to unscrew compressed-air cylinder of the air pistol give your air pistol to an expert or the manufacturer for a check or repair.

- Dispatch of air pistol unloaded with non-filled and emptied compressed-air cylinder.
- Emptying of compressed-air cylinder without any danger can be done by cocking and releasing of the trigger (no dry-firing), until there is no more pressure in the compressed-air cylinder anymore. This is the case after release of the trigger if no noise of the shot is no more audible. Do not use tools!

Checking the compressed-air cylinders

- Compressed-air cylinders which are leaking, damaged or older than 10 years should be emptied without any danger with enclosed discharge screw and should not be filled anymore resp. used.
- Please observe and keep to the individual legal and technical regulations in your country.
- The maximum service life of the compressed air cylinder may not exceed 10 years. The manufacturing date is shown on the cylinder (e.g. II/99) that means that the compressed air cylinder must be disposed of without any risk in the 2nd quarter of the year 2009.

Disposal

For disposal of the cylinder it has to be completely free of pressure.

FEINWERKBAU do not assume any liability for damages of any kind which are caused by disregarding of these safety notes and/or other improper treatment and use of compressed-air cylinders and/or refill cylinders.

⚠ Note de sécurité

Si il n'est pas possible de dévisser le cylindre à air comprimé du pistolet à air, donnez votre pistolet à air au spécialiste ou le manufacteur pour révision ou réparation.

- L'envoi de votre pistolet à air déchargé avec cylindre à air comprimé pas rempli ou vide.
- On peut vider le cylindre à air comprimé sans danger en armant et en actionnant la détente (pas tir à vide) jusqu'à ce qu'il n'y a plus de pression dans le cylindre à air comprimé. C'est le cas si on n'entend plus un bruit de coup après le déclenchement de détente. N'utiliser pas d'outil!

Contrôle des cylindres à air comprimé

- Cylindres à air comprimé que sont perméables, endommagés ou plus de 10 ans doit être vidés sans danger avec la vis de décharge ajoutée et ne doivent pas être encore rempli resp. utilisés.
- Veuillez observer et faire attention aux individuelles régulations légales et techniques de votre pays.
- La durée d'utilisation maximum du cylindre à air comprimé ne doit pas excéder 10 ans. Sur le cylindre la date de fabrication est indiquée (p.ex. II/99) c'est-à-dire le cylindre à air doit être eliminer sans risque en 2ième trimestre de l'année 2009.

Elimination

Pour l'élimination du cylindre, il doit être complètement sans pression.

FEINWERKBAU n'assume aucune responsabilité pour des endommagements de toute manière lesquels seraient dûs à l'inobservation de ces conseils de sécurité et/ou autre maniement incorrect et l'usage avec des cylindres à air comprimé et/ou bouteilles de remplissage.

⚠ Sicherheitshinweis:

Kann der Pressluftbehälter aus irgendeinem Grunde nicht von Hand von der Luftpistole gelöst werden, ist in diesem seltenen Fall die Luftpistole einem Fachmann oder dem Hersteller zur Überprüfung oder Instandsetzung zu geben.

- Versand der Luftpistole entladen, mit nicht gefülltem und entleertem Pressluftbehälter.
- Gefahrloses Entleeren des Pressluftbehälters kann durch Spannen und Auslösen des Abzuges (kein Trockentraining) erfolgen, solange bis sich kein Druck mehr im Pressluftbehälter befindet. Dies ist der Fall, wenn nach Auslösen des Abzuges kein Schussgeräusch zu hören ist. Kein Werkzeugeinsatz!

Überprüfung Pressluftbehälter

- Pressluftbehälter, die undicht, beschädigt oder älter als 10 Jahre sind, sind gefahrlos mit beigefügter Ablassschraube zu entleeren und dürfen nicht mehr gefüllt bzw. benutzt werden.
- Die jeweiligen gesetzlichen und technischen Bestimmungen Ihres Landes sind von Ihnen zu beachten und einzuhalten.
- Die maximale Nutzungsdauer der Pressluftbehälter von 10 Jahren darf nicht überschritten werden. Auf dem Behälter ist das Herstellungsdatum (z. B. II/99) vermerkt, d. h. der Pressluftbehälter muss im Jahr 2009 gefahrlos entsorgt werden.

Entsorgung

Zur Entsorgung des Behälters muss dieser vollständig druckfrei sein.

FEINWERKBAU übernimmt keinerlei Haftung für Schäden jeder Art, die durch Nichtbeachten dieser Sicherheitshinweise und/oder sonstigem unsachgemäßem Umgang und Gebrauch mit Pressluftbehältern und/oder Nachfüllbehältern verursacht werden.

Special Accessories

Sliding weight with rods 60 g, 3.4.350.910

Sliding weight 30 g, 3.4.350.911

Weight rod, 3.4.350.912

By using the weight rods and the weight, the balance of the air pistol can be adjusted individually to the shooter.
The weight rods are fixed to the bores foreseen at the weapon with the delivered screws. Slide weight on the rods and fix it with corresponding screw at the desired position.

Remark:
Weight should not be fixed over one of the discharging bores in the barrel if possible.

Front sights

Block-type front sight 3,4 mm compl. 3.4.350.934

Block-type front sight 3,8 mm compl. 3.4.350.938

Block-type front sight 4,6 mm compl. 3.4.350.946

Block-type front sight 5,0 mm compl. 3.4.350.950

Accessoires spéciaux

Poids coulissant avec barre 60 g, 3.4.350.910

Poids coulissant, 30 g 3.4.350.911

Barre pour poids, 3.4.350.912

En utilisant les barres pour poids et le poids, la balance du pistolet à air peut être adaptée individuellement au tireur.
Les barres pour poids sont fixées aux alésages prévus à l'arme avec les vis livrées. Faire glisser poids sur barres et fixer le avec la vis correspondante à la position désirée.

Note:
Ne pas fixer le poids sur un des alésages de décharge dans le canon si possible.

Guidons

Guidon en forme de bloc 3,4 mm compl. 3.4.350.934

Guidon en forme de bloc 3,8 mm compl. 3.4.350.938

Guidon en forme de bloc 4,6 mm compl. 3.4.350.946

Guidon en forme de bloc 5,0 mm compl. 3.4.350.950

Sonderzubehör

Schiebegewicht mit Stangen 60 g, 3.4.350.910

Schiebegewicht 30 g, 3.4.350.911

Gewichtsstange, 3.4.350.912

Durch den Einsatz der Gewichtsstangen und des Gewichtes kann die Balance der Luftpistole individuell an den Schützen angepasst werden.
Die Gewichtsstangen werden mit den mitgelieferten Schrauben an den an der Waffe vorgesehenen Bohrungen befestigt. Gewicht auf Stangen aufschieben und mit entsprechender Schraube in gewünschter Position fixieren.

Hinweis:
Gewicht sollte möglichst nicht über einer der Entlastungsbohrungen im Lauf angebracht werden.

Korne

Blockkorn 3,4 mm vollst. 3.4.350.934

Blockkorn 3,8 mm vollst. 3.4.350.938

Blockkorn 4,6 mm vollst. 3.4.350.946

Blockkorn 5,0 mm vollst. 3.4.350.950

Cleaning/Maintenance

⚠ Warning!

All the safety notes concerning the handling of pistols as set out in page 9 of these instructions must be observed.

Before cleaning, ensure that:

- **the air pistol is uncocked and unloaded.**
- **the barrel is free of obstructions,**
- **the compressed-air cylinder is unscrewed.**

Maintenance

The system of the FEINWERKBAU air pistol requires no service for a long time and should therefore only be lubricated in long intervals.

Regular cleaning and maintenance preserve the function safety of the air pistol and increase its durability.

Cleaning materials and kits

For cleaning and maintenance of the air pistol you can use

- commercial cleaning kit for air pistols,
- cleaning rods and rags,
- cleaning pellets,
- FEINWERKBAU special grease (ref. no. 1750.010.3).

Do not clean with

- metal objects,
- water.

Nettoyage/Entretien

⚠ Attention!

Veuillez absolument observer tous les conseils de sécurité pour le maniement des pistolets sur page 10 de ces instructions.

Avant le nettoyage veuillez contrôler si

- **le pistolet est désarmé et déchargé**
- **aucun corps étranger ne se trouve dans le canon,**
- **le cylindre à air comprimé est dévissé.**

Travaux d'entretien

Le système du pistolet à air n'exige pas d'entretien pour un très long temps et ne doit donc être lubrifié que par longs intervalles.

Un nettoyage et un entretien réguliers conservent sa sécurité de fonctionnement et augmentent sa durabilité.

Produits et accessoires d'entretien

Pour nettoyer et entretenir le pistolet vous pouvez utiliser

- les accessoires du commerce pour le nettoyage des pistolets à air,
- des étoupes pour nettoyage et des chiffons,
- des tampons de nettoyage,
- graisse spéciale FEINWERKBAU (réf. 1750.010.3).

Ne pas nettoyer avec

- des objets métalliques,
- de l'eau.

Reinigung / Pflege

⚠ Warnung!

Beachten Sie beim Umgang mit der Pistole unbedingt alle Sicherheitshinweise zum Umgang mit Pistolen auf Seite 8 dieser Anleitung.

Vor dem Reinigen ist zu prüfen, ob

- **die Pistole entspannt und entladen ist.**
- **der Lauf frei ist von Fremdkörpern,**
- **der Pressluftbehälter abgeschraubt ist.**

Pflegearbeiten

Das System der FWB-Luftpistole arbeitet über längere Zeit wartungsfrei und sollte daher nur in längeren Zeitabständen nachgeschmiert werden.

Regelmäßige Reinigung und Pflege erhält die Funktionssicherheit der Pistole und erhöht die Lebensdauer.

Pflegemittel und Geräte

Zur Reinigung und Pflege der Pistole können Sie verwenden

- handelsübliches Reinigungsgerät für Luftpistolen,
- Reinigungsdochte und Putzlappen,
- Schnellreinigungspfropfen,
- FEINWERKBAU Spezial-Gleitfett (Bestell-Nr. 1750.010.3).

Reinigen Sie nicht mit

- Metallgegenständen,
- Wasser.

Normal cleaning

Normal cleaning must be performed after each shooting:

⇒ Wipe the air pistol with a soft cloth. Eventually use some special grease.

Major cleaning

Major cleaning should be done once a year at least:

⇒ Perform the normal cleaning

Additionally:

⇒ Carefully rub off all grease residues from the trigger parts.

⇒ Grease slightly the edges of the trigger parts again.

Barrel cleaning

The barrel inside should be cleaned if required.

For cleaning

⇒ Shoot several cleaning pellets through the barrel until they do no more show any dirt.

Barrel oiling

The barrel inside should only be slightly oiled if the air pistol is not used for a longer time.

For cleaning

⇒ Pass an oily patch through the barrel.

Attention!

Before next shooting the oil must be removed from the barrel.

For removing the oil

⇒ Open manually the loading aperture.

⇒ Pass dry cleaning patches through the barrel until these are no more showing oil or dirt traces.

Nettoyage régulier

Un entretien régulier doit être effectué après chaque tir:

⇒ Nettoyer le pistolet à l'aide d'un chiffon doux. Graisser éventuellement avec un peu de graisse spéciale.

Nettoyage à fond

Un nettoyage à fond doit être effectué au moins une fois par an:

⇒ Effectuer le nettoyage régulier.

En plus:

⇒ Enlever les restes de graisse des pièces de détente.

⇒ Graisser légèrement les arêtes des pièces de détente.

Nettoyage du canon

L'intérieur du canon doit être nettoyé, si nécessaire.

Pour le nettoyage

⇒ Tirer plusieurs tampons de nettoyage par le canon jusqu'à ce qu'ils ne montrent plus des taches de boue.

Huilage du canon

Seulement huiler légèrement l'intérieur du canon, si le pistolet n'est pas utilisé pour un temps plus long.

Pour le nettoyage

⇒ Tirer un tampon d'étoupe peu huilé par le canon.

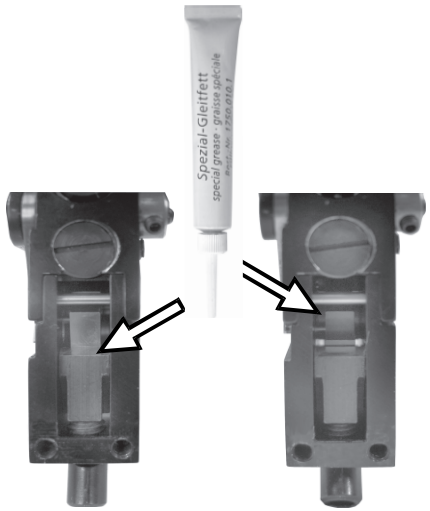
Attention!

Avant le prochain tir il faut déshuiler le canon.

Pour le déshuilage

⇒ Ouvrir le chargeur manuellement.

⇒ Tirer des tampons d'étoupe secs par le canon jusqu'à ceux ne montrent plus des taches d'huile et de boue.



Normalreinigung

Die Normalreinigung ist nach jedem Schießen durchzuführen.

⇒ Pistole mit einem weichen Tuch abreiben. Eventuell etwas Spezialgleitfett benutzen.

Hauptreinigung

Die Hauptreinigung sollte mindestens einmal pro Jahr durchgeführt werden.

⇒ Normalreinigung durchführen.

Zusätzlich

⇒ Alte Fettrückstände von den Abzugsteilen vorsichtig abreiben.

⇒ Abgangskanten am Abzug neu einfetten.

Laufreinigung

Das Laufinnere sollte nach Bedarf gereinigt werden.

Zur Reinigung

⇒ Mehrere Schnellreinigungspfropfen durch den Lauf schießen, bis diese keine Schmutzspuren mehr zeigen.

Lauf einölen

Das Laufinnere sollte nur dann leicht eingeölt werden, wenn die Pistole längere Zeit nicht benutzt wird.

Zur Reinigung

⇒ Lauf mit einem leicht ölgetränkten Docht durchziehen.

Achtung!

Vor dem nächsten Schießen muss der Lauf entölt werden.

Zum Entölen

⇒ Ladeklappe manuell öffnen.

⇒ Lauf mit trockenen Dochten durchziehen, bis diese keine Öl- bzw. Schmutzspuren mehr zeigen.

- Subject to change -

- Sauf changement -

- Änderungen vorbehalten! -